

ระดับเสียงในสถานประกอบการ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

RY0173/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 10 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 13 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	แผนก SBR Polymerization Unit				ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Steam Line (S1 to C-6401AR)				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]				
08:30-09:30	85.5				-
09:30-10:30	84.5				-
10:30-11:30	84.5				-
11:30-12:30	84.4				-
12:30-13:30	84.3				-
13:30-14:30	84.2				-
14:30-15:30	84.3				-
15:30-16:30	84.3				-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	84.5				ไม่เกิน 90.0
L _{max} [dB(A)]	91.4				ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise R_230/22			09 May 2022	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R40)	ACO	6236	00192052	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	94.0			94.0	

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, RION, Model NC-73, S/N. 10727909, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาววัชรพร บาร์ศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

13 / 05 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

13 / 05 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

RY0173/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 10 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 13 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	แผนก SBR Polymerization Unit				ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Compressor				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]				
08:30-09:30	82.5				-
09:30-10:30	81.2				-
10:30-11:30	81.2				-
11:30-12:30	81.2				-
12:30-13:30	81.1				-
13:30-14:30	81.2				-
14:30-15:30	81.3				-
15:30-16:30	81.3				-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	81.4				ไม่เกิน 90.0
L _{max} [dB(A)]	92.7				ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise R_230/22			09 May 2022	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R41)	ACO	6236	00192053	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	94.1			94.0	

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, RION, Model NC-73, S/N. 10727909, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวชรีพร บาร์ตริ)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

13 / 05 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

13 / 05 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

RY0173/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 10 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 13 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	แผนก SBR Polymerization Unit					ค่ามาตรฐาน
	บริเวณ Heat Exchanger (E-6409)					
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:30-09:30	79.8					-
09:30-10:30	79.5					-
10:30-11:30	79.7					-
11:30-12:30	79.6					-
12:30-13:30	79.4					-
13:30-14:30	79.7					-
14:30-15:30	79.6					-
15:30-16:30	79.6					-
L _{eq} 8 hr [dB(A)]	79.6					ไม่เกิน 90.0
L _{max} [dB(A)]	91.4					ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_230/22			09 May 2022		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R50)	ACO	6236	00192062	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, RION, Model NC-73, S/N. 10727909, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาววัชรพร บาร์ศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

13 / 05 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

13 / 05 / 65

មហាសាលាវិទ្យាសាស្ត្រសង្គម



RY0265/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 9 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน โอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	SD1	เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย	คุณเมธี ย่อมกระโทก	09/05/65	08:00 น.-17:00 น.	10.47	75.2*	75.2*	18.8	63.4
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 85.0	-	-	ไม่เกิน 85.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_251/21					8 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B16)	SVANTEK	SV-104IS	1061120	IEC 61252	113.6		113.6		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายกิตติ ศรีทองหล่อ) P

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

02.05.65



RY0236/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 10 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 13 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	พนักงานปฏิบัติการการผลิต SBR	คุณชยยุทธ เกษมพวงมณี	10/05/65	08:00 น.-17:00 น.	27.07	79.3*	79.3*	18.8	67.5
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 85.0	-	-	ไม่เกิน 85.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_229/22					09 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B07)	SVANTEK	SV-104IS	80817	IEC 61252	113.5		113.6		

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
 - ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
 - * - ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
- Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
- Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
- โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33146, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

13, 05, 65



RY0258/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 18 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	EPM1	ช่างเทคนิคตรวจสอบและวิเคราะห์	คุณนิติพันธ์ จัยกระยาง	18/05/65	08:00 น.-17:00 น.	6.13	72.9*	72.9*	18.8	61.1
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 85.0	-	-	ไม่เกิน 85.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_250/22					17 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B01)	SVANTEK	SV-104IS	80840	IEC 61252	113.5		113.6		

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
- * = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
- Protected [dB(A)] : $\text{Sound Level [dB(A)]} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$
- Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
- โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33146, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

23, 05, 65



RY0259/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 19 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 24 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	EPM2	หัวหน้างานควบคุมงานก่อสร้าง	คุณสันติพล รอดศรี	19/05/65	08:00 น.-17:00 น.	9.51	74.8*	74.8*	18.8	63.0
2	EPM2	หัวหน้างานควบคุมงานก่อสร้าง	คุณโกวิท จันทร์อ่อน	19/05/65	08:00 น.-17:00 น.	50.67	82.0*	82.0*	18.8	70.2
3	MF3	หัวหน้างานบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและระบบควบคุม (BSTE)	คุณชัยนันท์ ยงสวัสดิ์	19/05/65	08:00 น.-17:00 น.	9.42	74.7*	74.7*	18.8	62.9
4	EPM2	หัวหน้างานควบคุมงานก่อสร้าง	คุณธวัชชัย ภูสมมา	19/05/65	08:00 น.-17:00 น.	12.00	75.8*	75.8*	18.8	64.0
5	EPM2	ช่างเทคนิควิศวกรรม (เครื่องกล)	คุณสมศักดิ์ วสิริกิจ	19/05/65	08:00 น.-17:00 น.	4.53	71.6*	71.6*	18.8	59.8
6	EPM2	ช่างเทคนิควิศวกรรม (ไฟฟ้าและเครื่องมือวัด)	คุณกรินทร์ ประกอบธรรม	19/05/65	08:00 น.-17:00 น.	8.98	74.5*	74.5*	18.8	62.7
7	MF3	ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	คุณธิพรชัย นิตการ	19/05/65	08:00 น.-17:00 น.	37.16	80.7*	80.7*	18.8	68.9
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 85.0	-	-	ไม่เกิน 85.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_248/22					18 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B06)	SVANTEK	SV-104IS	80816	IEC 61252	113.5	113.6			
2	Noise Dosimeter (No.B07)	SVANTEK	SV-104IS	80817	IEC 61252	113.6	113.6			
3	Noise Dosimeter (No.B08)	SVANTEK	SV-104IS	80818	IEC 61252	113.5	113.6			
4	Noise Dosimeter (No.B09)	SVANTEK	SV-104IS	80829	IEC 61252	113.6	113.6			
5	Noise Dosimeter (No.B10)	SVANTEK	SV-104IS	80830	IEC 61252	113.6	113.6			
6	Noise Dosimeter (No.B11)	SVANTEK	SV-104IS	80831	IEC 61252	113.5	113.6			
7	Noise Dosimeter (No.B12)	SVANTEK	SV-104IS	80832	IEC 61252	113.6	113.6			



RY0259/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
- * = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
- Protected [dB(A)] : $\text{Sound Level [dB(A)]} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$
- Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
- โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ) /

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

24, 05, 65



RY0260/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 20 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน โอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกราย : 25 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF3	หัวหน้างานบำรุงรักษา เครื่องกล (BSTE)	คุณนภาพ ทวยจันทร์	20/05/65	08:00 น.-17:00 น.	17.16	77.3	77.3*	18.8	65.5
2	MF3	ช่างเทคนิคเครื่องกล (BSTE)	คุณศุภวัฒน์ หนูอุดม	20/05/65	08:00 น.-17:00 น.	12.44	75.9	75.9*	18.8	64.1
3	MF3	ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณธีระศักดิ์ อุ่นตุม	20/05/65	08:00 น.-17:00 น.	59.56	82.7	82.7*	18.8	70.9
4	MF3	ช่างเทคนิคเครื่องกล (BSTE)	คุณบรรลักษ์ เอมเสียงเพราะ	20/05/65	08:00 น.-17:00 น.	76.71	83.8	83.8*	18.8	72.0
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 85.0	-	-	ไม่เกิน 85.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_0250/22					19 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B03)	SVANTEK	SV-104IS	80852	EC 6125	113.6	113.6			
2	Noise Dosimeter (No.B04)	SVANTEK	SV-104IS	80854	EC 6125	113.5	113.6			
3	Noise Dosimeter (No.B05)	SVANTEK	SV-104IS	80856	EC 6125	113.6	113.6			
4	Noise Dosimeter (No.R27)	SVANTEK	SV-104IS	80837	EC 6125	113.6	113.6			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

25 / 05 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

1/1

RY0306/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 30 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						% Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization-SBR)	คุณพอล กาญจนเกตุ	25/05/65	08:00 น.-17:00 น.	2.87	69.6*	69.6*	18.8	57.8
2	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing-SBR)	คุณวรต นุชอยู่	25/05/65	08:00 น.-17:00 น.	3.53	70.5*	70.5*	18.8	58.7
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 85.0	-	-	ไม่เกิน 85.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_280/22					24 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B05)	SVANTEK	SV-104IS	80856	IEC 61252	113.5		113.6		
2	Noise Dosimeter (No.B06)	SVANTEK	SV-104IS	80816	IEC 61252	113.6		113.6		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สถานะการทำงาน

30, 05, 65.



RY0082/06/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 1 มิถุนายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ จากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF3	ช่างเทคนิคเครื่องกล	คุณภาควิมิ นามประเจียน	01/06/65	08:00 น.-17:00 น.	46.20	81.6*	81.6*	18.8	69.8
2	MF4	หัวหน้างานผลิต (Day)	คุณสุวัฒน์ สุขบัณฑิตย์	01/06/65	08:00 น.-17:00 น.	21.13	78.2*	78.2*	18.8	66.4
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 85.0	-	-	ไม่เกิน 85.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_296/22					31 May 2022					
ลำดับ	Equipment		Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
							Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.B09)		SVANTEK	SV-104IS	80829	IEC 61252	113.5	113.6		
2	Noise Dosimeter (No.B10)		SVANTEK	SV-104IS	80830	IEC 61252	113.6	113.6		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ) /

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

06 / 06 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com.. www.spscon.com

RY0087/06/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 2 มิถุนายน 2565
 ที่ตั้งโครงการ : ถนน โอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565
 อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ จากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	EPM2	หัวหน้างานควบคุม งานก่อสร้าง	คุณวิรัช คุ้มมี	02/06/65	08:00 น.-17:00 น.	2.76	69.4*	69.4*	18.8	57.6
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 85.0	-	-	ไม่เกิน 85.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_302/22						01 June 2022				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B19)	SVANTEK	SV-104IS	106124	IEC 61252	113.6		113.6		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
 * = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
 Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
 Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
 Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
 NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
 วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
 โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
 เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ) /

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

08 / 06 / 65



RY0265/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 9 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	โพรแมน (Polymerization-SBR)	คุณภราดร เสนาปิ่น	09/05/65	07:00 น.-19:00 น.	92.66	82.9*	82.9*	18.8	71.1
2	MF4	โพรแมน (Polymerization-SBR)	คุณชยพร สีแตด	09/05/65	07:00 น.-19:00 น.	49.10	80.1*	80.1*	18.8	68.3
3	MF4	หัวหน้าการผลิต (SBR)	คุณวุฒิภัทร มนต์วิรัช	09/05/65	07:00 น.-19:00 น.	15.70	75.2*	75.2*	18.8	63.4
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_251/21					8 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B05)	SVANTEK	SV-104IS	80856	IEC 61252	113.6	113.6			
2	Noise Dosimeter (No.B12)	SVANTEK	SV-104IS	80832	IEC 61252	113.6	113.6			
3	Noise Dosimeter (No.B15)	SVANTEK	SV-104IS	80880	IEC 61252	113.5	113.5			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ชื่อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการตรวจวัด

12 / 05 / 65.



RY0265/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 9 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน โอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 12 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

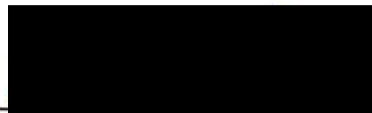
ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	เจ้าหน้าที่ประสานงานการผลิต (Finishing-SBR)	คุณสมบุญ ดาทอง	09/05/65	07:00 น.-19:00 น.	307.00	88.1*	88.1*	18.8	76.3
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_251/21					8 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B06)	SVANTEK	SV-104IS	80816	IEC 61252	113.5		113.6		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมต่อตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายกิตติ ศรีทองหล่อ) /

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

12 / 05 / 65



RY0236/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 10 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 13 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	โพรแมน (Polymerization-SBR)	คุณไพศาล อยู่พร้อม	10/05/65	07:00 น.-19:00 น.	37.00	78.9*	78.9*	18.8	67.1
2	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization-SBR)	คุณปิติ อุดลย์ประสาทร	10/05/65	07:00 น.-19:00 น.	6.80	71.6*	71.6*	18.8	59.8
3	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing-SBR)	คุณชัยวัฒน์ ภูติวัฒน์ศักดิ์	10/05/65	07:00 น.-19:00 น.	9.30	72.9*	72.9*	18.8	61.1
4	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing-SBR)	คุณทักษ์ดนัย บรรณวงษ์	10/05/65	07:00 น.-19:00 น.	271.00	87.6*	87.6*	18.8	75.8
5	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization-SBR)	คุณปฏิพัทธ์ ผสมมี	10/05/65	07:00 น.-19:00 น.	132.70	84.5*	84.5*	18.8	72.7
6	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing-SBR)	คุณอำพร วงศ์คำจันทร์	10/05/65	07:00 น.-19:00 น.	152.10	85.1*	85.1*	18.8	73.3
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_229/22					09 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	113.6	113.6			
2	Noise Dosimeter (No.B03)	SVANTEK	SV-104IS	80852	IEC 61252	113.6	113.6			
3	Noise Dosimeter (No.B04)	SVANTEK	SV-104IS	80854	IEC 61252	113.5	113.6			
4	Noise Dosimeter (No.B05)	SVANTEK	SV-104IS	80856	IEC 61252	113.6	113.6			
5	Noise Dosimeter (No.B06)	SVANTEK	SV-104IS	80816	IEC 61252	113.6	113.6			
6	Noise Dosimeter (No.B09)	SVANTEK	SV-104IS	80829	IEC 61252	113.6	113.6			



RY0236/05/65

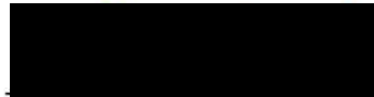
R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
- * = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมต่อตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
- Protected [dB(A)] : $\text{Sound Level [dB(A)]} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$
- Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
- โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33146, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายกิตติ ศรีทองหล่อ) /

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

17, 05, 65



RY0246/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 12 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	ไฟร์แมน (Finishing-SBR)	คุณธนภุต หอมจันทร์	12/05/65	07:00 น.-19:00 น.	65.60	81.4*	81.4*	18.8	69.6
2	MF4	ไฟร์แมน (Polymerization-SBR)	คุณสายชล อุ่มสุข	12/05/65	07:00 น.-19:00 น.	1,027.90	93.4*	93.4*	18.8	81.6
3	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization-SBR)	คุณกวิน กลิ่นระรื่น	12/05/65	07:00 น.-19:00 น.	35.20	78.7*	78.7*	18.8	66.9
4	MF4	เจ้าหน้าที่ประสานงานการผลิต (Finishing-SBR)	คุณณอม เสาววัน	12/05/65	07:00 น.-19:00 น.	295.20	87.9*	87.9*	18.8	76.1
5	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing-SBR)	คุณชนาธร เชื้อเมืองพาน	12/05/65	07:00 น.-19:00 น.	213.60	86.5*	86.5*	18.8	74.7
6	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing-SBR)	คุณศุภณัฐ มัตนาวิ	12/05/65	07:00 น.-19:00 น.	128.80	84.3*	84.3*	18.8	72.5
7	MF4	หัวหน้ากะผลิต (SBR)	คุณสุจินต์ วรสาร	12/05/65	07:00 น.-19:00 น.	14.20	74.8*	74.8*	18.8	63.0
8	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization-SBR)	คุณกวาดล รสโสภา	12/05/65	07:00 น.-19:00 น.	29.80	78.0*	78.0*	18.8	66.2
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0

Sound Level Meter Data

Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_234/22

11 May 2022

ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.B04)	SVANTEK	SV-104IS	80854	IEC 61252	113.6	113.6
2	Noise Dosimeter (No.B05)	SVANTEK	SV-104IS	80856	IEC 61252	113.6	113.6
3	Noise Dosimeter (No.B06)	SVANTEK	SV-104IS	80816	IEC 61252	113.5	113.6
4	Noise Dosimeter (No.B07)	SVANTEK	SV-104IS	80817	IEC 61252	113.6	113.6
5	Noise Dosimeter (No.B08)	SVANTEK	SV-104IS	80818	IEC 61252	113.5	113.6
6	Noise Dosimeter (No.B09)	SVANTEK	SV-104IS	80829	IEC 61252	113.6	113.6
7	Noise Dosimeter (No.B10)	SVANTEK	SV-104IS	80830	IEC 61252	113.6	113.6
8	Noise Dosimeter (No.B01)	SVANTEK	SV-104IS	80840	IEC 61252	113.5	113.6



RY0246/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

หมายเหตุ:

- คำมาตรฐาน
- = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
 - = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
 - * = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33146, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ้ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

18 / 05 / 65



RY0259/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 19 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 24 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	ไฟร์แมน (Finishing-SBR)	คุณอนุศักดิ์ ศรีสุข	19/05/65	07:00 น.-19:00 น.	249.40	87.2*	87.2*	18.8	75.4
2	MF4	เจ้าหน้าที่ประสานงานการผลิต (Finishing-SBR)	คุณเจลา นุ่มนัม	19/05/65	07:00 น.-19:00 น.	72.60	81.8*	81.8*	18.8	70.0
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_229/22					18 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	09 May 2022	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B15)	SVANTEK	SV-104IS	80880	IEC 61252	113.6	113.6			
2	Noise Dosimeter (No.B16)	SVANTEK	SV-104IS	106120	IEC 61252	113.5	113.6			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย
ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

24/05/65



RY0260/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 20 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 25 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization-SBR)	คุณณกร สุขพรสรวง	20/05/65	07:00 น.-19:00 น.	76.40	82.1	82.1*	18.8	70.3
2	MF4	หัวหน้ากะผลิต (SBR)	คุณนิรุฬ งามร	20/05/65	07:00 น.-19:00 น.	49.80	80.2	80.2*	18.8	68.4
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_0250/22					19 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B17)	SVANTEK	SV-104IS	106122	IEC 61252	113.6		113.6		
2	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.5		113.6		

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
- * = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ชื่อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกสำเนาผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[Redacted Signature]

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

25 / 05 / 65.



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

RY0299/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 27 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ จากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization-SBR)	คุณวิธรา จวงใส	24/05/65	07:00 น.-19:00 น.	173.10	85.6*	85.6*	18.8	73.8
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_261/22						23 May 2022				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	113.8	113.6			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

29 / 05 / 65



RY0306/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 25 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 30 พฤษภาคม 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	ไฟร์แมน (Finishing-SBR)	คุณสมภพ บุญอ้อย	25/05/65	07:00 น.-19:00 น.	68.50	81.6*	81.6*	18.8	69.8
2	MF4	เจ้าหน้าที่ประสานการผลิต (Finishing-SBR)	คุณประทุม นวมหอม	25/05/65	07:00 น.-19:00 น.	54.80	80.6*	80.6*	18.8	68.8
3	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing-SBR)	คุณชัชวาลย์ ชชาติจอหอ	25/05/65	07:00 น.-19:00 น.	114.50	83.8*	83.8*	18.8	72.0
4	MF4	หัวหน้ากะผลิต (SBR)	คุณอิทธิพล ปัญญาโอภาส	25/05/65	07:00 น.-19:00 น.	26.80	77.5*	77.5*	18.8	65.7
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_280/22					24 May 2022					
ลำดับ	Equipment		Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
							Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.B01)		SVANTEK	SV-104IS	80840	IEC 61252	113.5		113.6	
2	Noise Dosimeter (No.B02)		SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	113.6		113.6	
3	Noise Dosimeter (No.B03)		SVANTEK	SV-104IS	80852	IEC 61252	113.5		113.6	
4	Noise Dosimeter (No.B04)		SVANTEK	SV-104IS	80854	IEC 61252	113.6		113.6	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพื่อไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการตรวจวัด

20 / 05 / 65



RY0311/05/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 27 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน โอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 1 มิถุนายน 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization-SBR)	คุณจักรกฤษ เหล่าแฉะ	27/05/65	07:00 น.-19:00 น.	79.50	82.2*	82.2*	18.8	70.4
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_273/22					26 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.R03)	SVANTEK	SV-104IS	60153	IEC 61252	113.6	113.6			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

1 / 06 / 65.



RY0082/06/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บี.เอส.ที. อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 1 มิถุนายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บี.เอส.ที. อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ จากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF3	ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม (BST)	คุณกรภัทร วงษ์ศรี	01/06/65	07:00 น.-19:00 น.	23.20	76.9*	76.9*	18.8	65.1
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_296/22					31 May 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B08)	SVANTEK	SV-104IS	80818	IEC 61252	113.6		113.6		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV84, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ) /

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

06 / 06 / 65



RY0104/06/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 6 มิถุนายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 9 มิถุนายน 2565
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
						% Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF4	ไฟร์แมน (Finishing-SBR)	คุณนิวัตร ตัดพิมพ์สำ	06/06/65	07:00 น.-19:00 น.	75.30	82.0*	82.0*	18.8	70.2
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_309/22					05 June 2022					
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.5		113.6		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[Redacted Signature]

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

9 / 06 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพลโยธิน 24 ถนนพลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

RY0087/06/65

R-Pro-1225/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด วันที่ตรวจวัด : 2 มิถุนายน 2565
 ที่ตั้งโครงการ : ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565
 อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	ส่วนงาน	ตำแหน่งงาน	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ จากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
						%Dose	TWA [dB(A)]	Sound [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	MF3	ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม (BST)	คุณระวี ประสาร	02/06/65	07:00 น.-19:00 น.	48.20	80.1*	80.1*	18.8	68.3
2	MF4	พนักงานปฏิบัติการการผลิต (Finishing-SBR)	คุณบุญฤทธิ์ แก้วระวัง	02/06/65	07:00 น.-19:00 น.	120.70	84.1*	84.1*	18.8	72.3
ค่ามาตรฐาน						-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data										
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_302/22						01 June 2022				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]				
						Before Adjustment	After Adjustment			
1	Noise Dosimeter (No.B14)	SVANTEK	SV-104IS	80875	IEC 61252	113.5	113.6			
2	Noise Dosimeter (No.B15)	SVANTEK	SV-104IS	80880	IEC 61252	113.6	113.6			

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
- * = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 25 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 18.8 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง ยี่ห้อ Howard Leight รุ่น THUNDER T2H

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

8 / 06 / 65

ภาคผนวกที่ 4

เอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ

**ตารางสรุปรายการเอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือเก็บตัวอย่าง
และเครื่องมือตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม**

รายการตรวจวัด	เครื่องมือเก็บตัวอย่าง	เครื่องมือตรวจวิเคราะห์
	ชื่อเครื่องมือ	ชื่อเครื่องมือ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		
Styrene	Mass Flow Meter	GC/FID
1, 3-Butadiene	Mass Flow Meter	GC/FID
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย		
Styrene	Personal Pump SKC No. R23, R34, R45 Rotameter No. H-R01	GC/FID
1, 3-Butadiene	Personal Pump SKC No. R18, R28, R47 Rotameter No. H-R01	GC/FID
3. ระดับเสียงในบรรยากาศ		
L_{eq} 8 hr	Acoustic Calibrator Sound Level Meter No. ACO-R11, R13, R15, R33, R38, R46, R48	-
4. คุณภาพน้ำ		
Temperature	-	Thermometer
pH	-	pH Meter
BOD ₅	-	BOD Analyzer
COD	-	COD Reactor
Grease & Oil	-	Digital Balance
Dissolved Oxygen	-	Digital Balance
Total Suspended Solids	-	Digital Balance
Total Dissolved Solids	-	Digital Balance
1,3-Butadiene	-	GC/MS
Toluene	-	GC/MS
Stylene	-	GC/MS
Total Coliform Bacteria (TCB)	-	Incubator
Fecal Coliform Bacteria (FCB)	-	Water Bath
5. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ		
1, 3-Butadiene	Personal Pump SKC No. B49, B72, B86, R36 Rotameter No. L-R01	GC/FID
Styrene	Personal Pump SKC No. R11, R12, R45 Rotameter No. L-R01	GC/FID

ตารางสรุปรายการเอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือเก็บตัวอย่าง
และเครื่องมือตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

รายการตรวจวัด	เครื่องมือเก็บตัวอย่าง	เครื่องมือตรวจวิเคราะห์
	ชื่อเครื่องมือ	ชื่อเครื่องมือ
6. ระดับเสียงในสถานประกอบการ L _{eq} 8 hr	Acoustic Calibrator Sound Level Meter No. ACO-R29, R20, R09	-
7. ปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล Noise Dose	Acoustic Calibrator Sound Level Meter No. NMD-B05, B12, B15, B16, B06, B13, B17, B18, B03, B04, R20, R21, R22, R24, R25, R28, R35	-

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR21060189-1

Page : 1 of 3

Customer : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 Soi Phaholyothin 24 Phaholyothin Road., Jompol, Chatuchak,
Bangkok 10900

Equipment Name : Mass Flow Meter

Manufacturer : Dwyer

Model : GMF-2101

Serial Number : N/A

ID. Number : N/A

Environmental Conditions

Ambient Temperature : $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$

Received Date : 11 Jun 2021

Relative Humidity : $50\% \pm 15\%$

Calibration Date : 12 Jun 2021

Location of Calibration : In-Lab

Recommend Due Date : 12 Jun 2022

Calibration Procedure : In-House Method

Date of Issue : 13 Jun 2021

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

All calibrations are performed within manufacture's specifications. The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Jirasak Pumbut

Calibration Officer

Approved by :

(Mr.Worapong Sinthusopa)

Authorized Signatory



Calibration Report

Certificate Number : SPR21060189-1

Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Mass Flow Calibrator	AFC-COMPLETE-10	12532	AD2007-056-0001	09 Jul 2021

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
MIT - Miracle International Technology Co.,Ltd.



Result of Calibration

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 (Thailand) Tel: (662) 193-2220 5 ผู้ส่าย www.สอยบเพียบบเครื่องมือวัด.com

Certificate No. : SPR21060189-1

Page : 3 of 3

Function : Air Flow Measurement

Unit : CFM

Calibration Point	UUC Reading	Standard Reading	UUC Error	K Factor Value	Uncertainty (±)
0.0	0.00	0.00	0.00	1.0	0.12
3.3	3.30	3.45	-0.15	1.0	0.26
7.3	7.30	7.62	-0.32	1.0	0.26
13.5	13.50	14.12	-0.62	1.0	0.26
17.0	17.00	17.65	-0.65	1.0	0.26

Note:

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor k = 2, providing a level of confidence approximately 95 %

- End of Certificate -

**GAS CHROMATOGRAPH TEST CERTIFICATION**

Certificate No. : SV0821/20202

Instrument Type : GC

Model : CP-3800

Serial Number : 00734

Organization : S.P.S. Consulting Service Co., Ltd.

Address : 7 Phahonyothin Soi 24 Phahonyothin Rd. Ladyao Chatuchak Bangkok 10900

Date : 10/08/2021

ELECTRONIC TEST

CPU	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
LCD TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
VENT TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
KEY ECHO TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
DESTRUCTION RAM TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL

RUN CHROMATOGRAM TEST

DETECTOR : Flame Ionization Detector (FID Channel Front)

INJECTOR : Capillary Injector Model 1079

GC CONDITION:

Column	80 °C hold 1 min., rate 20 °C/min. to 200 °C hold 1min.
Injector	220 °C
Detector	300 °C
Column flow	5 mL/min
Makeup flow	25 mL/min
Air flow	300 mL/min
Hydrogen flow	30 mL/min

Column: Capillary Column CP sil 5 CB 0.25 ID x 15 M

Sample: 1 µL Injection FID Test Sample 0.218 g/L C14, C15, C16 in hexane

SENSITIVITY TEST: C15. (Area count) = 144,661 Counts.





Detector Sensitivity (FID)

Detector Response	Result	Specification
Baseline Noise (μ V)	2.94	≤ 50
Baseline Drift (%)	0.24	≤ 1
Sensitivity (S/N for C15)	2,295	$\geq 1,024$

Temperature Specification

Temperature	Set	Result	Specification
Column Oven ($^{\circ}$ C)	80	80	± 5
Injector ($^{\circ}$ C)	220	220	± 5
Detector ($^{\circ}$ C)	300	300	± 5
Incubator ($^{\circ}$ C)	60	N/A	± 5

Relative Standard Deviation % (% RSD)

Checkout Procedure	Result	Specification
Area C15 (%)	2.53	≤ 5
Retention Time C15(%)	0.04	≤ 0.5

APPROVAL :

Signature: SuwarotEngineer : Suwarot TrikinutDate : 10/08/2021

VARIAN



Results Integrated System Testing

Checkout Procedure	FID
Detector Position	Front
Inlet Type	1079 Injector
C15 Area 1	149,057
C15 Area 2	140,715
C15 Area 3	146,288
C15 Area 4	140,957
C15 Area 5	146,288
C15 Area Average	144,661
* % RSD (< 5 %)	2.53

* The precision specification should be less than 2.0 % RSD ** (Relative Standard Deviation) for an Auto sampler injection and less than 5 % for Manual injections. To calculate the %RSD, select the C15 peak area for each of the five (5) samples.

** (Relative Standard Deviation is determined by dividing the standard deviation by the average and multiplying by 100.)

$$\% \text{ RSD} = (\text{std.dev} / \text{avg}) * 100$$

Compliance	<input checked="" type="checkbox"/> Pass	<input type="checkbox"/> Fail
Performance by	Suvratot	
Date	10/08/2021	

Comments			
Reviewed by		Date	10/08/2021





Results Integrated System Testing

Checkout Procedure	FID
Detector Position	Front
Inlet Type	1079 Injector
C15 Area 1	149,057
C15 Area 2	140,715
C15 Area 3	146,288
C15 Area 4	140,957
C15 Area 5	146,288
C15 Area Average	144,661
* % RSD (< 5 %)	2.53


* The precision specification should be less than 2.0 % RSD ** (Relative Standard Deviation) for an Auto sampler injection and less than 5 % for Manual injections. To calculate the %RSD, select the C15 peak area for each of the five (5) samples.

** (Relative Standard Deviation is determined by dividing the standard deviation by the average and multiplying by 100.)

$$\% \text{ RSD} = (\text{std.dev} / \text{avg}) * 100$$

Compliance	<input checked="" type="checkbox"/> Pass	<input type="checkbox"/> Fail
Performance by	Suvwarot.	
Date	10/08/2021	



Comments			
Reviewed by			
		Date	10/08/2021



คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Environmental Conditions

Temperature : 25 \pm 3 $^{\circ}$ C
Pressure : 1010 \pm 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R²
R01	SKC	224-PCXR4	602467	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,508	2,004	1.020x - 38.784	0.999
R02	SKC	224-PCXR4	626450	04/04/2022	1,000	2,000	3,000	999	1,499	1,990	0.989x + 12.627	1.000
R03	SKC	224-PCXR4	691592	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,500	2,004	1.012x - 22.479	0.999
R04	SKC	224-PCXR4	691672	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,493	1,993	0.998x - 2.561	1.000
R05	SKC	224-PCXR4	798470	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,506	1,999	1.015x - 30.635	0.999
R06	SKC	224-PCXR4	798456	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,498	1,994	1.002x - 7.438	1.000
R07	SKC	224-PCXR4	798480	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,490	2,000	1.008x - 16.831	1.000
R08	SKC	224-PCXR4	883215	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,502	2,005	1.015x - 26.627	0.999
R09	SKC	224-PCXR4	034650	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,504	2,002	1.018x - 36.538	0.999
R10	SKC	224-PCXR4	091765	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,512	1,993	1.000x + 0.219	1.000
R11	SKC	224-PCXR4	091763	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,499	2,002	1.012x - 23.923	0.999
R12	SKC	224-PCXR4	091568	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,501	1,999	1.001x - 4.986	1.000
R13	SKC	224-PCXR4	091638	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,498	1,993	0.991x + 10.793	1.000
R14	SKC	224-PCXR4	091764	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,502	1,998	1.013x - 29.256	0.999
R15	SKC	224-PCXR8	529457	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,004	1.013x - 24.345	0.999
R16	SKC	224-PCXR8	529643	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,497	1,994	0.997x + 0.060	1.000
R17	SKC	224-PCXR8	529645	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,509	2,000	1.015x - 30.571	0.999
R18	SKC	224-PCXR8	566756	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,496	1,998	1.002x - 7.678	1.000
R19	SKC	224-PCXR8	566802	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,499	2,000	1.010x - 20.189	0.999
R20	SKC	224-PCXR8	529089	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	990	1,501	2,003	1.020x - 40.036	0.999
R21	SKC	224-PCXR8	665728	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,493	1,999	1.000x - 5.364	1.000
R22	SKC	224-PCXR8	707444	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,001	1.011x - 21.215	0.999
R23	SKC	224-PCXR8	761067	11/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,494	1,992	0.994x + 3.095	1.000
R24	SKC	224-PCXR8	707893	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,505	2,001	1.014x - 29.040	0.999
R25	SKC	224-PCXR8	761052	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,500	1,992	0.992x + 7.630	1.000
R26	SKC	224-PCXR8	707956	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,004	1.013x - 24.417	0.999
R27	SKC	224-PCXR8	707398	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,503	2,001	1.013x - 28.725	0.999
R28	SKC	224-PCXR8	707481	11/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,004	1,500	2,003	1.010x - 19.368	0.999
R29	SKC	224-PCXR8	707402	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,005	1,491	1,991	0.988x + 14.326	1.000
R30	SKC	224-PCXR8	093811	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,495	1,994	0.998x - 1.268	1.000
R31	SKC	224-PCXR8	093183	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,501	2,001	1.012x - 23.001	0.999
R32	SKC	224-PCXR8	671950	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,498	1,994	0.994x + 7.762	1.000
R33	SKC	224-PCXR4	626254	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	992	1,502	1,999	1.016x - 34.141	0.999
R34	SKC	224-PCXR4	626131	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,498	2,004	1.012x - 24.294	0.999
R35	SKC	224-PCXR8	707460	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,498	1,995	0.994x + 5.672	1.000
R36	SKC	224-PCXR8	707446	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,500	2,001	1.010x - 19.192	0.999
R37	SKC	224-PCXR8	707432	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,499	1,998	0.999x + 0.554	1.000
R38	SKC	224-PCXR8	707349	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,500	2,002	1.015x - 31.640	0.999
R39	SKC	224-PCXR8	761095	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,496	1,994	0.997x + 2.652	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkommerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spsscon.com., www.spsscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Environmental Conditions

Temperature : 25 \pm 3 °C
Pressure : 1010 \pm 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R²
R40	SKC	224-PCXR4	612753	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,501	2,003	1.012x - 23.005	0.999
R41	SKC	224-PCXR4	626140	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,509	2,002	1.018x - 35.114	0.999
R42	SKC	224-PCXR4	626463	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,493	2,000	1.003x - 7.470	1.000
R43	SKC	224-PCXR4	626129	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,501	2,003	1.012x - 22.495	0.999
R44	SKC	224-PCXR4	602753	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,495	1,994	0.996x + 1.133	1.000
R45	SKC	224-PCXR4	626137	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	992	1,505	2,002	1.019x - 37.368	0.999

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com.. www.spscon.com

Rotameter Calibration Report (For Personal Pump High Flow Adjust)

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Calibration Data

Rotameter Data			Calibration Data								
No.	Brand	Model	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
				Flow Rate (Reading)			Actual (Q std.)				
				1	2	3	1	2	3	y	R ²
H-B01	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	505.5	988.5	1973.5	0.990x + 8.611	1.000
H-B02	Dwyer	VFB-65	04/04/2022	500	1,000	2,000	495.5	997.8	1995.3	0.998x - 4.832	1.000
H-B03	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	499.1	987.5	2009.2	1.004x - 15.366	0.999
H-B04	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	500.4	999.1	2008.7	0.998x - 2.127	1.000
H-B05	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	498.6	997.4	1972.3	0.981x + 20.808	1.000
H-B06	Dwyer	VFB-65	05/04/2022	500	1,000	2,000	501.0	993.4	1981.4	1.006x + 12.163	0.999
H-B07	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	504.5	988.6	2018.3	1.001x + 1.713	1.000
H-B08	Dwyer	VFB-65	04/04/2022	500	1,000	2,000	499.8	999.2	1975.4	0.996x - 3.367	0.999
H-B09	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	503.7	1007.0	2014.3	0.994x - 14.557	1.000
H-B10	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	493.7	998.6	2012.4	0.998x + 0.535	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakinnai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Deludom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Rotameter Calibration Report (For Personal Pump High Flow Adjust)

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Calibration Data

Rotameter Data			Calibration Data								
No.	Brand	Model	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
				Flow Rate (Reading)			Actual (Q std.)				
				1	2	3	1	2	3	y	R ²
H-R01	Dwyer	VFB-65	04/04/2022	500	1,000	2,000	503.1	992.4	1979.1	0.999x + 3.360	0.999
H-R02	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	500.8	995.3	1986.1	1.002x + 5.536	1.000
H-R03	Dwyer	VFB-65	04/04/2022	500	1,000	2,000	502.1	987.7	1997.3	0.994x + 1.910	1.000
H-R04	Dwyer	VFB-65	04/04/2022	500	1,000	2,000	496.4	989.6	2019.5	1.009x - 13.763	1.000
H-R05	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	496.8	987.7	1987.7	1.004x - 9.632	1.000
H-R06	Dwyer	VFB-65	01/04/2022	500	1,000	2,000	505.2	992.4	1979.4	0.999x + 2.749	0.999

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)

**GAS CHROMATOGRAPH TEST CERTIFICATION**

Certificate No. : SV0821/20202

Instrument Type : GC

Model : CP-3800

Serial Number : 00734

Organization : S.P.S. Consulting Service Co., Ltd.

Address : 7 Phahonyothin Soi 24 Phahonyothin Rd. Ladyao Chatuchak Bangkok 10900

Date : 10/08/2021

ELECTRONIC TEST

CPU	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
LCD TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
VENT TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
KEY ECHO TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
DESTRUCTION RAM TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL

RUN CHROMATOGRAM TEST

DETECTOR : Flame Ionization Detector (FID Channel Front)

INJECTOR : Capillary Injector Model 1079

GC CONDITION:

Column	80 °C hold 1 min., rate 20 °C/min. to 200 °C hold 1min.
Injector	220 °C
Detector	300 °C
Column flow	5 mL/min
Makeup flow	25 mL/min
Air flow	300 mL/min
Hydrogen flow	30 mL/min

Column: Capillary Column CP sil 5 CB 0.25 ID x 15 M

Sample: 1 µL Injection FID Test Sample 0.218 g/L C14, C15, C16 in hexane

SENSITIVITY TEST: C15. (Area count) = 144,661 Counts.





Detector Sensitivity (FID)

Detector Response	Result	Specification
Baseline Noise (μ V)	2.94	≤ 50
Baseline Drift (%)	0.24	≤ 1
Sensitivity (S/N for C15)	2,295	$\geq 1,024$

Temperature Specification

Temperature	Set	Result	Specification
Column Oven ($^{\circ}$ C)	80	80	± 5
Injector ($^{\circ}$ C)	220	220	± 5
Detector ($^{\circ}$ C)	300	300	± 5
Incubator ($^{\circ}$ C)	60	N/A	± 5

Relative Standard Deviation % (% RSD)

Checkout Procedure	Result	Specification
Area C15 (%)	2.53	≤ 5
Retention Time C15(%)	0.04	≤ 0.5

APPROVAL

Signature: _____

Engineer : S _____

Date : 10/08/2021



**Results Integrated System Testing**

Checkout Procedure	FID
Detector Position	Front
Inlet Type	1079 Injector
C15 Area 1	149,057
C15 Area 2	140,715
C15 Area 3	146,288
C15 Area 4	140,957
C15 Area 5	146,288
C15 Area Average	144,661
* % RSD (< 5 %)	2.53

* The precision specification should be less than 2.0 % RSD ** (Relative Standard Deviation) for an Auto sampler injection and less than 5 % for Manual injections. To calculate the %RSD, select the C15 peak area for each of the five (5) samples.

** (Relative Standard Deviation is determined by dividing the standard deviation by the average and multiplying by 100.)

$$\% \text{ RSD} = (\text{std.dev} / \text{avg}) * 100$$

Compliance	<input checked="" type="checkbox"/> Pass	<input type="checkbox"/> Fail
Performance by		
Date		

Comments			
Reviewed by			
		Date	10/08/2021






Results Integrated System Testing


Checkout Procedure	FID
Detector Position	Front
Inlet Type	1079 Injector
C15 Area 1	149,057
C15 Area 2	140,715
C15 Area 3	146,288
C15 Area 4	140,957
C15 Area 5	146,288
C15 Area Average	144,661
* % RSD (< 5 %)	2.53

* The precision specification should be less than 2.0 % RSD ** (Relative Standard Deviation) for an Auto sampler injection and less than 5 % for Manual injections. To calculate the %RSD, select the C15 peak area for each of the five (5) samples.

** (Relative Standard Deviation is determined by dividing the standard deviation by the average and multiplying by 100.)

$$\% \text{ RSD} = (\text{std.dev} / \text{avg}) * 100$$

Compliance	<input checked="" type="checkbox"/> Pass	<input type="checkbox"/> Fail
Performance by		
Date		

Comments	 		
Reviewed by			
		Date	10 / 08 / 2021



ระดับเสียงในบรรยากาศ

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-64/0528

MTC No. EEL. BP. 17/0564

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S. Consulting Services Service Co.,Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : ACO

Model : 2127

Serial No. : 130006

Ambient Environment

Temperature : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

Standards used : 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N 4106495.
7. Condenser Microphone Bruel&Kjaer 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 6 May 2021

Date of Calibration : 15 May 2021

1 /

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.4

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlone Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand

Tel. (66) 0 2577 9000

Fax. (66) 0 2577 9009

E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand

Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116

Fax. (66) 0 2323 9165

E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand

Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217

Fax. (66) 0 2579 8592

E-mail : sumalee@tistr.or.th

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-64/0528

MTC No. EEL. BP. 17/0564

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	93.96	-0.04	± 0.10	± 0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	999.9	-0.1	± 1.5	$\pm 1.0\%$

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Brüel&Kjær 4180	1.26	± 0.50	$\pm 3.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

.....
(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :

.....
(Mr. Prawate Kluaypa)
Acting Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory
Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 15 May 2021

Date of Issue : 18 May 2021

Ref : 2011264050601894002

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BLMTC.002 Rev.4

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompet, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Noise R_223/22

Sound Level Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	ACO	Number	AC 03/56
Model	2127	Serial No.	130006
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	15 May 2021
		Due Date	15 May 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
ACO-R11	ACO	6236	00172038	06 May 2022	94.1	94.0
ACO-R13	ACO	6236	00172041	06 May 2022	94.0	94.0
ACO-R15	ACO	6236	00172062	06 May 2022	94.0	94.0
ACO-R33	ACO	6236	00192045	06 May 2022	94.1	94.0
ACO-R38	ACO	6236	00192050	06 May 2022	94.0	94.0
ACO-R46	ACO	6236	00192058	06 May 2022	94.1	94.0
ACO-R48	ACO	6236	00192060	06 May 2022	94.0	94.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					93.96 ± 0.40 dB	

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)

คุณภาพน้ำ

**QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.**

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160
Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

www.qcalibration.com



CERTIFICATE No : 21T3943
REFERENCE No : 60857-1

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : DIGITAL THERMOMETER WITH PROBE

MANUFACTURER : HANNA

MODEL : HI 3512

SERIAL No : TH118035

ID No : PH 04/56

PROBE TYPE : THERMOCOUPLE

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : CHARUKIT L.

CALIBRATION DATE : 20-Apr-21

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 20-Apr-21

RECEIVED DATE : 09-Apr-21

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
QUALITY CALIBRATION CO., LTD.



QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160
Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

CERTIFICATE No : 21T3943

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : DIGITAL THERMOMETER WITH PROBE
MANUFACTURER : HANNA
MODEL : HI 3512
ID No : PH 04/56
RECEIVED DATE : 09-Apr-21
AMBIENT TEMPERATURE : 23 °C ± 3 °C

SERIAL NUMBER : TH118035
PROBE TYPE : THERMOCOUPLE
CALIBRATION DATE : 20-Apr-21
RELATIVE HUMIDITY : 50 %RH ± 20 %RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BASED ON WI-TQ-017 BY COMPARISON WITH STANDARD PLATINUM RESISTANCE THERMOMETER (SPRT) INTO LIQUID BATH TEMPERATURE CONTROLLER. THE TEMPERATURE SCALE USED WAS BASED ON ITS-90.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) STANDARD THERMOMETER	1529	A22167	20T12169	10-Dec-21
2) SPRT PROBE	5612	587312	20T12169	10-Dec-21
3) MICRO-BATH	7103	A14258	20T12167	08-Dec-21
3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.
5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-
- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND).

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

STANDARD READING (°C)	UUC* READING (°C)	IMMERSION DEPTH (mm)	CORRECTION (°C)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±°C)
25.0035	24.8	80	0.2035	0.21

USER SHOULD EVALUATE THE UUC ERROR IF IT IS USED OUTSIDE THE AMBIENT TEMPERATURE RANGE DURING CALIBRATION.

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT

Certificate of Calibration

Certificate No. : 65-400210-1

Page : 1 of 2

Submitted by : S. P. S Consulting Service Co.,Ltd.

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Equipment : Liquid in Glass Thermometer

Manufacturer : SK

Model : N/A

Range : 0 °C to 100 °C

Resolution : 1 °C

Serial No. : N/A

Immersion : Total

ID No. : TM21/59

Environment : Ambient Temperature : (23 ± 2) °C

Relative Humidity : (50 ± 15) %

Line Voltage : (220 ± 22) VAC

Date of Received : 19 April 2022

Date of Calibration : 23 April 2022

Date of Issue : 23 April 2022

Calibrated by : Chortip Samchusri

Calibration Method : This instrument was calibrated by In-house method comparison technique CAL-M4001 based on ASTM E77-07 by compared with PRT in the liquid bath at the constant controlled temperature.

The temperature scale used was based on ITS-90

Reference Standard Instruments : This certification is traceable to the International System of Units

1. Platinum Resistance Thermometer (PRT)

ID No.	Cert. No.	Due Date	Traceability
400001	TT-0016-22	07 Feb 2024	National Institute of Metrology Thailand (NIMT)

2. Standard Digital Thermometer

ID No.	Cert. No.	Due Date	Traceability
400003	21E1850	14 Jun 2023	National Institute of Metrology Thailand (NIMT)
400004	21E1850	14 Jun 2023	National Institute of Metrology Thailand (NIMT)

Approved by :

(Bunjerd Masri)

Supervisor

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Calibratech Co.,Ltd.



Certificate of Calibration

Certificate No. : 65-400210-1

Page : 2 of 2

Result of Calibration : Without Adjustment

UUC Condition As-Received : Good

Function : Temperature measurement

Ice point check : UUC* reading 0 °C Standard reading 0.6439 °C

Standard Reading (°C)	UUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (± °C)
20.6690	20	0.7	0.31

Remark

UUC : Unit Under Calibration

This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.

This reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%

- o0o -





TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484



Cert.No.: 21CH1216

Page.: 1 of 2

Certificate of Calibration

Equipment : pH Meter
Manufacturer : HANNA
Model : HI 3512
Serial No. : 08685754
ID No. : -
Condition As-Received: Used Item
Received Date : 14 September 2021
Calibration Date : 16 September 2021
Reference : 2109-0508WN-1
Submitted by : S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd.
7 Phaholyothin 24, Phaholyothin Road,
Jompol, Chatuchak, Bangkok10900
Ambient Temperature : (25 ± 2.5) °C
Relative Humidity : (50 ± 15) %
Calibration Procedure : In - house method :
- CP-CH5 by direct measurement with standard
voltage calibrator and direct measurement
with certified reference material (CRM)

Calibrated by :

Walalak Sirithean

Approved by :

Approved Signatory

- (✓) Malee Butkruea
() Saithip Meangmai
() Warakorn Lernagtrakul

Issue Date :

22 September 2021

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

A 0032410



Cert. No.: 21CH1216

Page.: 2 of 2

Condition of this calibration result

1. Reference Standard Instrument : -

<u>Instrument</u>	<u>Serial No.</u>	<u>ID No.</u>	<u>Cert. No.</u>	<u>Due Date</u>
1) Document Process Calibrator	46530031	130RC098	20E3666	14 Oct 2021

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at:-

- Traceable to National Institute of Metrology (Thailand), NIMT

2. Certified Reference Materials : The measurement results are traceable to SI through CPA chem Ltd.,
ANSI-ASQ National Accreditation Board, Accredited No. AR-1835

<u>Buffer Solution</u>	<u>Manufacturer</u>	<u>Lot No.</u>	<u>Exp. date</u>
pH 4.008	CPA chem	754028	28 June 2023
pH 6.985	CPA chem	725927	12 Jan 2022
pH 10.015	CPA chem	761018	02 Aug 2022

3. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

Calibration Results**Function : mV Measurement**

Performing standard curve by Fluke at pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Nominal Value	Standard Voltage Input	Actual Reading		Uncertainty of Measurement (\pm mV)	Coverage factor <i>k</i>
	pH	mV	mV	pH		
pH Meter S/N.: 08685754	4.000	177.48	177.9	4.000	0.058	2.00
	7.000	0.00	0.4	7.000	0.058	2.00
	10.000	-177.48	-177.2	10.000	0.058	2.00

Function : pH Measurement

Performing three buffers standard curve by using buffer nominal pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Standard pH Buffer Solution	Actual pH Reading	Actual mV Reading (mV)	Uncertainty of pH measurement (\pm)	Coverage factor <i>k</i>
pH Electrode S/N.: 061416CM	4.008	4.008	169.2	0.0046	2.00
	6.985	6.985	-4.4	0.0075	2.00
	10.015	10.013	-178.9	0.013	2.05

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k*, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3 : EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES

534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250

TEL. 0-2717-3000 FAX. 0-2719-9484

Cert.No.: 21TW92

Page.: 1 of 2

Certificate of Testing

Equipment :	DO Meter
Manufacturer :	YSI
Model :	5100
Serial No. :	01H1079 AB
ID No. :	-
Received Date :	19 April 2021
Test Date :	21 April 2021
Reference :	2104-0372WN-1
Submitted by :	S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd. 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Laboratory Condition :	Temperature (25 ± 5) °C Humidity (50 ± 20) %
Test Procedure :	In - house method : CP-CH9 by Comparison Technique with Azide Modification Method
Tested by :	Walalak Sirithean 
Approved by :	 Approved Signatory
() Malee Butkruea	
() Saithip Meangmai	
(✓) Warakorn Lerngagtrakul	
Issue Date :	26 April 2021



Cert.No.: 21TW92

Page.: 2 of 2

Result : Dissolved Oxygen Meter Adjustment With Air 100 %

Dissolved Oxygen Probe No.: 14J100195

Titration Method (Azide Modification Method) (mg/L)	DO Meter Reading (mg/L)	Standard Deviation (mg/L)
8.00	7.99	0.0055

This report was certified only for the instrument we tested. It is allowable to use for study the system efficiency, The environmental impact control and present to organization it may concerned. Intend to use for advertising and referral purpose is prohibited. This report may not be reproduced other in full, without written approval of the laboratory

-o0o-



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3 : EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES

534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250

TEL. 0-2717-3000 FAX. 0-2719-9484

Cert.No.: 22TW98

Page.: 1 of 2

Certificate of Testing

Equipment : DO Meter
Manufacturer : YSI
Model : 5000-230V
Serial No. : 15B100751
ID No. : -
Received Date : 20 April 2022
Test Date : 21 April 2022
Reference : 2204-0429WC-1
Submitted by : S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd.
7 Phaholyothin 24, Phaholyothin Road.,
Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Laboratory Condition : Temperature (25 ± 5) °C
Humidity (50 ± 20) %
Test Procedure : In - house method : CP-CH9
by Comparison Technique with Azide Modification Method
Tested by : Walalak Sirithean

Approved by :

Approved Signatory

- (☒) Malee Butkruea
(☐) Saithip Meangmai
(☐) Warakorn Lerngagtrakul

Issue Date :

25 April 2022



Cert.No.: 22TW98

Page.: 2 of 2

Condition of this result of calibration

1. Reference Standard Instruments :

This certification is traceable to the International System of Unit through the reference standards laboratory of Industrial Calibration Center, Technology Promotion Association (Thailand-Japan).

<u>Instruments</u>	<u>Serial No.</u>	<u>ID No.</u>	<u>Certificate No.</u>	<u>Due Date</u>
1) Burette	-	130BU10	21CG1389	25 Mar 2023
2) Balance	1126143764	140RC004	21MM430	21 Sep 2022

2. Standard Material :-

<u>Material</u>	<u>Manufacturer</u>	<u>Lot.No.</u>	<u>Assay</u>
Sodium Thiosulfate pentahydrate	Merck	AM1763316	100.2%

Result : Dissolved Oxygen Meter Adjustment With Air 100 %

Dissolved Oxygen Probe No.: 14J100195

Titration Method (Azide Modification Method) (mg/L)	DO Meter Reading (mg/L)	Standard Deviation (mg/L)
8.12	8.14	0.0084

This report was certified only for the instrument we tested. It is allowable to use for study the system efficiency, The environmental impact control and present to organization it may concerned. Intend to use for advertising and referral purpose is prohibited. This report may not be reproduced other in full, without written approval of the laboratory

-o0o-

a 1105753



QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160

Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

www.qcalibration.com

CERTIFICATE No : 22T0570

REFERENCE No : 63773-2

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : COD REACTOR

MANUFACTURER : HACH

MODEL : DRB 200

SERIAL No : 15110C0498

ID No : DRB 06/59

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : CHAICHARN CH.

CALIBRATION DATE : 21-Jan-22

APPROVED BY : [REDACTED]
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 21-Jan-22

RECEIVED DATE : 19-Jan-22



QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160

Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

CERTIFICATE No : 22T0570

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : COD REACTOR
MANUFACTURER : HACH
ID NUMBER : DRB 06/59
RECEIVED DATE : 19-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 23° C ± 1° C
MODEL : DRB 200
SERIAL NUMBER : 15110C0498
CALIBRATION DATE : 21-Jan-22
RELATIVE HUMIDITY : 52 %RH ± 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

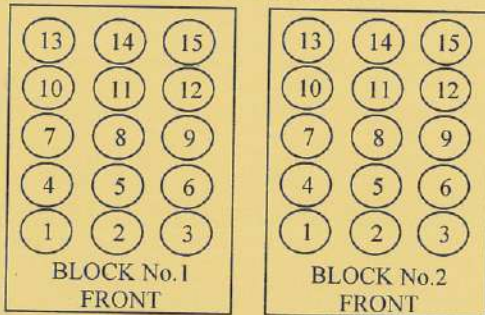
1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BY DIRECT MEASUREMENT TEMPERATURE RECORDER WITH THERMOCOUPLE TYPE K UNDER NO LOAD CONDITION. THE THERMOCOUPLES WERE PLACED ON 15 POINTS AND LOCATED ONE THERMOCOUPLE IN EACH OF THE FOUR CORNERS OF THE REACTOR AND PLACED THE EIGHTH THERMOCOUPLE AT THE CENTER OF THE REACTOR.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) DATA LOGGER WITH TC TYPE K	HYDRA 2635A	8009008	21T6767	10-Jul-22

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.
5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-
- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT



TEMPERATURE MEASUREMENT ACCURACY TEST

Block No.	1	2
Controller temperature (°C)	145	145
Indicating Temperature	145	145
Measured Temperature (°C) at Spread Locations	1	150.5
	2	150.6
	3	149.7
	4	150.2
	5	149.9
	6	150.1
	7	150.1
	8	149.7
	9	150.6
	10	149.6
	11	149.9
	12	149.6
	13	149.7
	14	149.8
	15	149.6
Uncertainty of Measurement(± °C)	0.86	0.86

NOTE 1 : THE UNCERTAINTY OF MEASUREMENT EXCLUDED TEMPERATURE UNIFORMITY OF THE CHAMBER.

NOTE 2 : THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA.

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k =2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT



CERTIFICATE No : 21M3167

REFERENCE No : 60627-3

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE

MANUFACTURER : SARTORIUS

MODEL : BSA224S-CW

SERIAL No : 36591843

ID No : BA 09/61

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : ATSAWIN Y.

CALIBRATION DATE : 19-Mar-21

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 20-Mar-21

RECEIVED DATE : 19-Mar-21



CERTIFICATE No : 21M3167

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE MODEL : BSA224S-CW
MANUFACTURER : SARTORIUS S/N : 36591843
ID No : BA 09/61 RECEIVED DATE : 19-Mar-21
AIR PRESSURE : 1009mbar \pm 1mbar CALIBRATION DATE : 19-Mar-21
AMBIENT TEMPERATURE : 24°C \pm 1°C RELATIVE HUMIDITY : 52 %RH \pm 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BY ACCORDING TO UKAS LAB 14 EDITION 6:2019 BY USING KNOWN WEIGHT STANDARD WEIGHT. THE BALANCE WAS ADJUSTED USING WEIGHT OF QUALITY CALIBRATION TO ADJUST. THE BALANCE HAS NO ZERO TRACKING FUNCTION. REPEATABILITY WAS MEASURED BY USING 10 REPEATED MEASUREMENTS. LINEARITY WAS MEASURED COVERING 10 POINTS, EVENLY SPREAD OVER THE RANGE. THE INSTRUMENT WAS SET ZERO BEFORE PERFORMING THE LINEARITY TEST. OFF-CENTER LOADING WAS MEASURED BY USING STANDARD WEIGHTS PLACED ON THE PAN AND MOVED TO VARIOUS POSITIONS ON THE PAN.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) STANDARD WEIGHT SET	E2	QK-I-151	C02210415	09-Feb-23
2) STANDARD WEIGHT	E2	15843	C02210419	10-Feb-23
3) STANDARD WEIGHT	E2	QK-I-349	M2103235S	26-Mar-23

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH CENTRAL BUREAU OF WEIGHTS&MEASURES

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT

1. ZERO SETTING FUNCTION : NORMAL

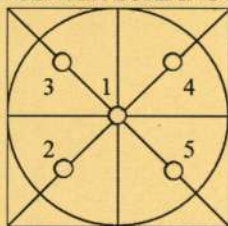
2. TARE FUNCTION : NORMAL

3. REPEATABILITY OF READING AT 200 g WAS 0.000045 g

4. DEPARTURE FROM NOMINAL VALUE/ LINEARITY

NOMINAL VALUE (g)	BALANCE READING (g)	CORRECTION (g)	UNCERTAINTY (\pm g)
0.0	0.0000	0.0000	0.000075
0.1	0.1000	0.0000	0.000075
0.2	0.2000	0.0000	0.000076
0.5	0.5000	0.0000	0.000076
1.0	1.0000	0.0000	0.000077
2.0	2.0000	0.0000	0.000077
5.0	5.0000	0.0000	0.000079
10.0	10.0000	0.0000	0.000082
20.0	20.0000	0.0000	0.000086
50.0	50.0000	0.0000	0.00013
100.0	100.0001	-0.0001	0.00019
200.0	199.9997	0.0003	0.00032

5. OFF CENTER LOADING ERROR



POINT	READING (g)
1	100.0000
2	100.0000
3	100.0001
4	100.0000
5	99.9999
OFF-CENTER LOADING	0.0001

NOTE: THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT



CERTIFICATE No : 22M2569

REFERENCE No : 64386-3

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE

MANUFACTURER : SARTORIUS

MODEL : BSA224S-CW

SERIAL No : 36591843

ID No : BA 09/61

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : TETNITHI W.

CALIBRATION DATE : 11-Mar-22

APPROVED BY : 
PONGSAN J.

ISSUED DATE : 17-Mar-22

RECEIVED DATE : 11-Mar-22



CERTIFICATE No : 22M2569

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : DIGITAL BALANCE MODEL : BSA224S-CW
MANUFACTURER : SARTORIUS S/N : 36591843
ID No : BA 09/61 RECEIVED DATE : 11-Mar-22
AIR PRESSURE : 1008mbar \pm 1mbar CALIBRATION DATE : 11-Mar-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22° C \pm 1° C RELATIVE HUMIDITY : 51 %RH \pm 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED BY ACCORDING TO UKAS LAB 14 EDITION 6:2019 BY USING KNOWN WEIGHT STANDARD WEIGHT. THE BALANCE WAS ADJUSTED USING WEIGHT OF QUALITY CALIBRATION TO ADJUST. THE BALANCE HAS NO ZERO TRACKING FUNCTION. REPEATABILITY WAS MEASURED BY USING 10 REPEATED MEASUREMENTS. LINEARITY WAS MEASURED COVERING 10 POINTS, EVENLY SPREAD OVER THE RANGE. THE INSTRUMENT WAS SET ZERO BEFORE PERFORMING THE LINEARITY TEST. OFF-CENTER LOADING WAS MEASURED BY USING STANDARD WEIGHTS PLACED ON THE PAN AND MOVED TO VARIOUS POSITIONS ON THE PAN.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

<u>INSTRUMENT</u>	<u>MODEL</u>	<u>SERIAL No</u>	<u>CERTIFICATE No</u>	<u>DUE DATE</u>
1) STANDARD WEIGHT SET	E2	QK-I-151	C02210415	09-Feb-23

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH CENTRAL BUREAU OF WEIGHTS&MEASURES

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT

1. ZERO SETTING FUNCTION : NORMAL

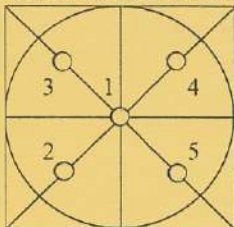
2. TARE FUNCTION : NORMAL

3. REPEATABILITY OF READING AT 200 g WAS 0.000048 g

4. DEPARTURE FROM NOMINAL VALUE/ LINEARITY

NOMINAL VALUE (g)	BALANCE READING (g)	CORRECTION (g)	UNCERTAINTY (\pm g)
0.00	0.0000	0.0000	0.000078
0.10	0.1000	0.0000	0.000078
0.20	0.2000	0.0000	0.000078
0.50	0.5000	0.0000	0.000079
1.00	1.0000	0.0000	0.000079
2.00	2.0000	0.0000	0.000080
5.00	5.0000	0.0000	0.000081
10.00	10.0000	0.0000	0.000084
20.00	20.0000	0.0000	0.000089
50.00	50.0000	0.0000	0.00011
100.00	100.0000	0.0000	0.00019
200.00	199.9999	0.0001	0.00032

5. OFF CENTER LOADING ERROR



POINT	READING (g)
1	99.9999
2	99.9999
3	100.0000
4	99.9999
5	99.9998
OFF-CENTER LOADING	0.0001

NOTE: THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT PRODUCTION AREA

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT

Certificate of System Qualification

GC-OQ + GCMS-OQ

System ID: GC/MS
Organization Name: S.P.S. Consulting service
Organization Location: 7 Soi Phaholyothin Road, Ladyao, Khet Jatujak, Bangkok, 10900
Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
EQP Name: AgilentRecommended , AgilentRecommended
EQP Revision: GC.02.51, GCMS.02.51
Overall Qualification Status: Pass

System Inspection and Basic Safety and Operation

Name: 7890

Setpoint Status: Pass

Overall System Inspection and Basic Safety and Operation Test Status

Pass

Inlet Pressure Accuracy

Name: 7890

Front SSL

Setpoint Status: Pass

	Setpoint		Actual
Inlet Pressure:	25.0	psi	24.9

Accuracy: 0.1 psi

Agilent Recommended: <= 1.2

Overall Inlet Pressure Accuracy Test Status

Pass

Inlet Pressure Decay

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Name: 7890
Back SSL

Setpoint Status:

Pass

Pressure:

25.0 psi

Pressure Change:

-0.1 psi /5 minutes

Agilent Recommended:

>= -2.0 and <= 0.5

Overall Inlet Pressure Decay Test Status

Pass

Inlet Pressure Accuracy

Name: 7890
Back SSL

Setpoint Status:

Pass

Setpoint

Actual

Inlet Pressure: 25.0 psi

24.9 psi

Accuracy:

0.1 psi

Agilent Recommended:

<= 1.2

Overall Inlet Pressure Accuracy Test Status

Pass

Detector Flow Accuracy

Name: 7890
Front FID

Setpoint Status:

Pass

Flow Type:

Fuel

Setpoint:

30.0 mL/min

Measured Flow:

29.9 mL/min

Accuracy:

0.1 mL/min

Agilent Recommended:

<= 10.0 % setpoint

(3.0 mL/min)

Limit is percentage of setpoint or 0.5 ml/minute, whichever is largest.

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Setpoint Status:

Pass

Flow Type:

Oxidizer

Setpoint:

400.0

mL/min

Measured Flow:

399.8

mL/min

Accuracy:

0.2

mL/min

Agilent Recommended:

<=

10.0

% setpoint

(

40.0

ml/min

)

Limit is percentage of setpoint or 0.5 ml/minute, whichever is largest.

Setpoint Status:

Pass

Flow Type:

Makeup

Setpoint:

25.0

mL/min

Measured Flow:

24.9

mL/min

Accuracy:

0.1

mL/min

Agilent Recommended:

<=

10.0

% setpoint

(

2.5

ml/min

)

Limit is percentage of setpoint or 0.5 ml/minute, whichever is largest.

Overall Detector Flow Accuracy Test Status

Pass

GC Oven Temperature Accuracy

Name:

7890

Setpoint Status:

Pass

Zone:

Oven

Setpoint/Actual

Temperature:

230.0

230.0

°C

Accuracy:

0.0

°C

Agilent Recommended:

>=

-1.0

% setpoint in K

(

-5.0

°C

)

<=

1.0

% setpoint in K

(

5.0

°C

)

Date:

March 22, 2021 10:41:18 AM

System ID:

GC/MS

Setpoint Status:

Pass

Zone:

Oven

Setpoint/Actual

Temperature:

100.0

100.0

°C

Accuracy:

0.0

°C

Agilent Recommended:

>=

-1.0

% setpoint in K

(

-3.7

°C

)

<=

1.0

% setpoint in K

(

3.7

°C

)

Overall GC Oven Temperature Accuracy Test Status

Pass

GC Oven Temperature Stability

Name:

7890

Setpoint Status:

Pass

Setpoint/Average

Temperature:

100.0

100.05

°C

Stability:

0.1

°C

Agilent Recommended:

<=

0.5

Overall GC Oven Temperature Stability Test Status

Pass

Scouting Run

Tested Combination2

Back

SSL

/ Front

FID

Manual Injection

Name:

Not applicable

Setpoint Status:

Completed

Injection Volume on Column:

1.0

uL

Overall Scouting Run Status

Completed

Signal to Noise

Tested Combination2

Back

SSL

/ Front

FID

Date:

March 22, 2021 10:41:18 AM

System ID:

GC/MS

Manual Injection

Name: 7890

Setpoint Status:

Pass

Signal to Noise:

1711991

Agilent Recommended:

>=

300000

Overall Signal to Noise Test Status

Pass

Noise and Drift

Tested Combination2

Back

SSL

/ Front

FID

Name: 7890

Setpoint Status:

Pass

Base Signal:

14.0

pA

ASTM Noise

counts

384.56

Agilent Recommended:

<=

768.00

Drift

counts/Hr

178.79

Status:

Pass

<=

19200.00

Pass

Overall Noise and Drift Test Status

Pass

Log Amp

Tested Combination1

Front

SSL

/ External

SQ

Name: 5975C inert XL with TAD

Setpoint Status:

Pass

Overall Log Amp Test Status

Pass

RFPA

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ
Name:	5975C inert XL with TAD			
Setpoint Status:	Pass			
Amu:	1050	m/z	Drift After Five Minutes:	RFPA Voltage:
			4	485
			mV	mV
Agilent Recommended:	>=	-100	and	<= 100
				<= 1100

Overall RFPA Test Status

Pass

Tune EI

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ
Name:	5975C inert XL with TAD			
Setpoint Status:	Pass			
Filament:	1			
Setpoint Status:	Pass			
Filament:	2			

Overall Tune EI Test Status

Pass

Signal to Noise EI

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ
Name:	5975C inert XL with TAD			
Source:	EI - Standard (Stainless Steel)		Filament:	1
Setpoint Status:	Pass			
Signal to Noise:	925			
Agilent Recommended:	>= 320			

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Source: EI - Standard (Stainless Steel) Filament: 2

Setpoint Status: Pass

Signal to Noise: 672

Agilent Recommended: \geq 320

Overall Signal to Noise EI Test Status

Pass

Instrument Details

Purpose

This section describes the as found system configuration.

Details

System

System ID	GC/MS
Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Flow Data Input	Manual Data
Temperature Data Input	Manual Data or Other Data Logging

Tested Combination1

Injection Technique	Manual Injection
Sampler Identifier	Sampler 1
Inlet	Front
Detector	External
LTM Included?	No

Tested Combination2

Injection Technique	Manual Injection
Sampler Identifier	Sampler 2
Inlet	Back
Detector	Front
LTM Included?	No

Sampler 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Type	Manual Injection
Usage	Sample Injection
Syringe Volume (µL)	10

Sampler 2

Manufacturer	Agilent Technologies
Type	Manual Injection
Usage	Sample Injection
Syringe Volume (µL)	10

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Mainframe 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Model Number	G3440A
Serial Number	CN10925120
Firmware Revision	A.01.10.3
Oven Type	Standard

Inlet 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Type	SSL
Location	Front
Carrier Gas	Helium
Control Type	Electronic Pressure Control (EPC)
Purged Inlet	Yes

Inlet 2

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Type	SSL
Location	Back
Carrier Gas	Helium
Control Type	Electronic Pressure Control (EPC)
Purged Inlet	Yes

Detector 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	Mass Spectrometer
Type	Mass Spectrometer
Location	External

Detector 2

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Type	FID
Adapter	Capillary
Control Type	Electronic Pressure Control (EPC)
Location	Front
Makeup Gas	Nitrogen

Mass Spectrometer 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Type	SQ
Name	5975C inert XL with TAD
Serial Number	US91732743
Firmware Revision	Not applicable
High Vacuum System	Turbo Pump
Scouting Run Standard	OFN Std

MS EI Source 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Source Type	EI - Standard (Stainless Steel)
Number of filaments	2

Electronic Signature

Purpose

This signature page was created and published because the ACE sign-off action was executed, which is valid for the entire document, including attachments. The ACE sign-off is an electronic signature that requires two distinct identification components: unique username and personal password. The Agilent representative who has delivered this service understands the meaning and legal status of an electronic signature. As a trained official operator, the Agilent representative has a unique password and logon to access ACE and electronically sign this document. (Other e-signatures can be applied to this document using a Document Content Management or other suitable method defined in your data access and control procedures.)

Details

Full Name of Signer:	Nattapat Hengcharoen
Logged On User Name:	nattapat.hengcharoen@agilent.com
Signature Creation Date:	March 22, 2021
Reason for Signature:	Executed protocol and published this original version of document

Regulatory Disclaimer

This document provides a protocol to verify and record instrument configuration and evidence of proper operation. It has been prepared from our interpretation of applicable regulations as well as industry best practices. The document is designed to provide an important component of a complete compliance package. Validation depends upon many factors and use of this protocol alone does not assure compliance. Agilent Technologies makes no promises or representations as to its sufficiency for any specific regulatory program.

Warranty

Agilent Technologies makes no warranty of any kind to this material, including but not limited to, the implied warranties or merchantability and fitness for a particular purpose. Agilent Technologies shall not be liable for errors contained herein or for incidental or consequential damages in connection with the furnishing, performance, or use of this material.

Date:	March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID:	GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 12:15:46 PM	Audit	SessionCreated	Session	None
March 19, 2021 12:15:46 PM	Start	Configuration	Session	None
March 19, 2021 12:15:46 PM	Audit	Entitlement	Licensing	User is FieldEngineer and does not require an unlock code
March 19, 2021 12:21:07 PM	Audit	EqpLoaded	Session	EQP details for primary technique [Gc] - File path: [ProtocolPacks/Gc/Configurations/02.51/Gc.02.51.eqp], EQP File Name: [Gc.02.51.eqp], EQP Name: [AgilentRecommended] EQP details for hyphenated technique [GcMs] - File path: [ProtocolPacks/GcMs/Configurations/02.51/GcMs.02.51.eqp], EQP File Name: [GcMs.02.51.eqp], EQP Name: [AgilentRecommended]
March 19, 2021 12:21:16 PM	End	Configuration	Session	None
March 19, 2021 12:21:22 PM	Start	Qualification	Session	OQ
March 19, 2021 12:21:22 PM	Start	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890; - Qualitative Test - No setpoints associated	None

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:38:58 PM	Start	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890: - Qualitative Test - No setpoints associated	None
March 19, 2021 1:39:56 PM	Start	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890: - Qualitative Test - No setpoints associated	None
March 19, 2021 1:40:12 PM	End	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890: - Qualitative Test - No setpoints associated	Run Count : 1
March 19, 2021 1:40:14 PM	Start	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Front SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	None
March 19, 2021 1:40:21 PM	End	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Front SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	Run Count : 1
March 19, 2021 1:40:24 PM	Start	Execution	Inlet Pressure Decay - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: >= -2.0 psi and <= 0.5 psi	None
March 19, 2021 1:40:34 PM	End	Execution	Inlet Pressure Decay - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: >= -2.0 psi and <= 0.5 psi	Run Count : 1
March 19, 2021 1:40:36 PM	Start	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	None
March 19, 2021 1:40:41 PM	End	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	Run Count : 1

Page 2 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:40:42 PM	Start	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Fuel - S: 30.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	None
March 19, 2021 1:41:20 PM	Audit	Data	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Fuel - S: 30.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:41:22 PM	End	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Fuel - S: 30.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Run Count : 1
March 19, 2021 1:41:24 PM	Start	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Oxidizer - S: 400.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	None
March 19, 2021 1:41:37 PM	Audit	Data	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Oxidizer - S: 400.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:41:40 PM	End	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Oxidizer - S: 400.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Run Count : 1
March 19, 2021 1:41:42 PM	Start	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Makeup - S: 25.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	None
March 19, 2021 1:41:55 PM	Audit	Data	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Makeup - S: 25.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:41:56 PM	End	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Makeup - S: 25.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Run Count : 1
March 19, 2021 1:41:59 PM	Start	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	None

Page 3 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

Page 14 / 20

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:42:27 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:43:21 PM	Audit	Data	DataManager	DataManager was in a data verification state but the user chose to start over.
March 19, 2021 1:43:55 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:43:57 PM	End	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Run Count : 1
March 19, 2021 1:43:59 PM	Start	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	None
March 19, 2021 1:44:12 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:44:14 PM	End	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Run Count : 1
March 19, 2021 1:44:17 PM	Start	Execution	GC Oven Temperature Stability - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: <= 0.5°C	None
March 19, 2021 1:45:12 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Stability - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: <= 0.5°C	Manual Data Entry

Page 4 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:45:19 PM	End	Execution	GC Oven Temperature Stability - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: <= 0.5°C	Run Count : 1
March 19, 2021 1:54:29 PM	Start	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	None
March 19, 2021 2:33:24 PM	Start	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	None
March 19, 2021 2:35:01 PM	Audit	AceClosed	Session	None
March 19, 2021 2:35:37 PM	Audit	AceRestarted	Session	None
March 19, 2021 2:35:38 PM	Audit	SessionReloaded	Session	None
March 19, 2021 2:35:41 PM	Start	Qualification	Session	OQ
March 19, 2021 2:35:41 PM	Start	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	None
March 19, 2021 2:36:12 PM	Audit	Data	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	Data files Path : E:\SPS\SCOUNT_FID.D\FID 1A.ch
March 19, 2021 2:36:32 PM	End	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	Run Count : 1
March 19, 2021 2:36:36 PM	Start	Execution	Signal to Noise - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Detector FID - L: >= 300000	None

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 2:36:46 PM	Audit	Data	Signal to Noise - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Detector FID - L: >= 300000	Data files Path : E:\SPS\SN_FID.D\FID1A.ch
March 19, 2021 2:37:00 PM	End	Execution	Signal to Noise - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Detector FID - L: >= 300000	Run Count : 1
March 19, 2021 2:37:06 PM	Start	Execution	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	None
March 19, 2021 3:46:48 PM	Start	Execution	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	None
March 19, 2021 3:47:08 PM	Audit	Data	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	Data files Path : E:\SPS\ND_FID.D\FID1A.ch
March 19, 2021 3:47:30 PM	End	Execution	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	Run Count : 1
March 19, 2021 3:47:32 PM	Start	Execution	Log Amp - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None
March 19, 2021 3:49:54 PM	Start	Execution	RFP A - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None
March 19, 2021 3:52:45 PM	Start	Execution	Log Amp - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None

Page 6 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 3:53:16 PM	End	Execution	Log Amp - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	Run Count : 1
March 19, 2021 3:53:19 PM	Start	Execution	RFPA - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None
March 19, 2021 3:58:14 PM	End	Execution	RFPA - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	Run Count : 1
March 19, 2021 3:59:01 PM	Start	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 1 (Qualitative - No setpoints associated)	None
March 19, 2021 3:59:37 PM	End	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 1 (Qualitative - No setpoints associated)	Run Count : 1
March 19, 2021 3:59:39 PM	Start	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 2 (Qualitative - No setpoints associated)	None
March 19, 2021 4:00:01 PM	End	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 2 (Qualitative - No setpoints associated)	Run Count : 1
March 19, 2021 4:00:05 PM	Audit	AccClosed	Session	None
March 22, 2021 9:39:45 AM	Audit	AccRestarted	Session	None
March 22, 2021 9:39:49 AM	Audit	SessionReloaded	Session	None
March 22, 2021 9:40:02 AM	Start	Qualification	Session	OQ

Page 7 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: naitapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 22, 2021 9:40:26 AM	Start	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	None
March 22, 2021 9:41:14 AM	Start	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	None
March 22, 2021 9:41:58 AM	Audit	Data	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	Data files Path : E:\SPS\SN_F1.D\DATA.MS
March 22, 2021 9:43:36 AM	End	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	Run Count : 1
March 22, 2021 9:43:44 AM	Start	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 2 - L: >= 320	None
March 22, 2021 9:44:03 AM	Audit	Data	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 2 - L: >= 320	Data files Path : E:\SPS\SN_F2.D\DATA.MS
March 22, 2021 9:44:34 AM	End	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 2 - L: >= 320	Run Count : 1

Page 8 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
Hostname: 5GG70212Y1

System Id: GC/MS
Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 22, 2021 9:44:37 AM	End	Qualification	Session	OQ
March 22, 2021 9:44:37 AM	Start	Reporting	Session	None
March 22, 2021 10:40:26 AM	Audit	Reporting	Session	Report Generated : Certificate

Certificate of System Qualification

GC-OQ + GCMS-OQ

System ID: GC/MS
Organization Name: S.P.S. Consulting service
Organization Location: 7 Soi Phaholyothin Road, Ladyao, Khet Jatujak, Bangkok, 10900
Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
EQP Name: AgilentRecommended , AgilentRecommended
EQP Revision: GC.02.51, GCMS.02.51
Overall Qualification Status: Pass

System Inspection and Basic Safety and Operation

Name: 7890

Setpoint Status: Pass

Overall System Inspection and Basic Safety and Operation Test Status

Pass

Inlet Pressure Accuracy

Name: 7890

Front SSL

Setpoint Status: Pass

	Setpoint	Actual
Inlet Pressure:	25.0 psi	24.9 psi

Accuracy: 0.1 psi

Agilent Recommended: <= 1.2

Overall Inlet Pressure Accuracy Test Status

Pass

Inlet Pressure Decay

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Name: 7890
Back SSL

Setpoint Status:

Pass

Pressure:

25.0 psi

Pressure Change:

-0.1 psi /5 minutes

Agilent Recommended:

>= -2.0 and <= 0.5

Overall Inlet Pressure Decay Test Status

Pass

Inlet Pressure Accuracy

Name: 7890
Back SSL

Setpoint Status:

Pass

Setpoint

Actual

Inlet Pressure:

25.0 psi

24.9 psi

Accuracy:

0.1 psi

Agilent Recommended:

<= 1.2

Overall Inlet Pressure Accuracy Test Status

Pass

Detector Flow Accuracy

Name: 7890
Front FID

Setpoint Status:

Pass

Flow Type:

Fuel

Setpoint:

30.0 mL/min

Measured Flow:

29.9 mL/min

Accuracy:

0.1 mL/min

Agilent Recommended:

<= 10.0 % setpoint

(3.0 mL/min)

Limit is percentage of setpoint or 0.5 ml/minute, whichever is largest.

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Setpoint Status:

Pass

Flow Type:

Oxidizer

Setpoint:

400.0

mL/min

Measured Flow:

399.8

mL/min

Accuracy:

0.2

mL/min

Agilent Recommended:

<=

10.0

% setpoint

(

40.0

ml/min

)

Limit is percentage of setpoint or 0.5 ml/minute, whichever is largest.

Setpoint Status:

Pass

Flow Type:

Makeup

Setpoint:

25.0

mL/min

Measured Flow:

24.9

mL/min

Accuracy:

0.1

mL/min

Agilent Recommended:

<=

10.0

% setpoint

(

2.5

ml/min

)

Limit is percentage of setpoint or 0.5 ml/minute, whichever is largest.

Overall Detector Flow Accuracy Test Status

Pass

GC Oven Temperature Accuracy

Name:

7890

Setpoint Status:

Pass

Zone:

Oven

Setpoint/Actual

Temperature:

230.0

230.0

°C

Accuracy:

0.0

°C

Agilent Recommended:

>=

-1.0

% setpoint in K

(

-5.0

°C

)

<=

1.0

% setpoint in K

(

5.0

°C

)

Date:

March 22, 2021 10:41:18 AM

System ID:

GC/MS

Setpoint Status:

Pass

Zone:

Oven

Setpoint/Actual

Temperature:

100.0 100.0 °C

Accuracy:

0.0 °C

Agilent Recommended:

>= -1.0 % setpoint in K

(-3.7 °C)

<= 1.0 % setpoint in K

(3.7 °C)

Overall GC Oven Temperature Accuracy Test Status

Pass

GC Oven Temperature Stability

Name:

7890

Setpoint Status:

Pass

Setpoint/Average

Temperature:

100.0 100.05 °C

Stability:

0.1 °C

Agilent Recommended:

<= 0.5

Overall GC Oven Temperature Stability Test Status

Pass

Scouting Run

Tested Combination2

Back

SSL

/ Front

FID

Manual Injection

Name:

Not applicable

Setpoint Status:

Completed

Injection Volume on Column:

1.0 µL

Overall Scouting Run Status

Completed

Signal to Noise

Tested Combination2

Back

SSL

/ Front

FID

Date:

March 22, 2021 10:41:18 AM

System ID:

GC/MS

Manual Injection

Name: 7890

Setpoint Status: Pass

Signal to Noise: 1711991

Agilent Recommended: \geq 300000

Overall Signal to Noise Test Status

Pass

Noise and Drift

Tested Combination2	Back	SSL	/ Front	FID
Name:	7890			

Setpoint Status: Pass

Base Signal: 14.0 pA

	ASTM Noise counts	Drift counts/Hr
	384.56	178.79
Agilent Recommended:	\leq 768.00	\leq 19200.00
Status:	Pass	Pass

Overall Noise and Drift Test Status

Pass

Log Amp

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ
Name:	5975C inert XL with TAD			

Setpoint Status: Pass

Overall Log Amp Test Status

Pass

RFPA

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ			
Name:	5975C inert XL with TAD						
Setpoint Status:	Pass						
Amu:	1050	m/z	Drift After Five Minutes:	RFPV Voltage:			
			4	485			
			mV	mV			
Agilent Recommended:	>=	-100	and	<=	100	<=	1100

Overall RFPV Test Status

Pass

Tune EI

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ
Name:	5975C inert XL with TAD			
Setpoint Status:	Pass			
Filament:	1			
Setpoint Status:	Pass			
Filament:	2			

Overall Tune EI Test Status

Pass

Signal to Noise EI

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ
Name:	5975C inert XL with TAD			
Source:	EI - Standard (Stainless Steel)		Filament:	1
Setpoint Status:	Pass			
Signal to Noise:	925			
Agilent Recommended:	>= 320			

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Source: EI - Standard (Stainless Steel) Filament: 2

Setpoint Status: Pass

Signal to Noise: 672

Agilent Recommended: \geq 320

Overall Signal to Noise EI Test Status

Pass

Instrument Details

Purpose

This section describes the as found system configuration.

Details

System

System ID	GC/MS
Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Flow Data Input	Manual Data
Temperature Data Input	Manual Data or Other Data Logging

Tested Combination1

Injection Technique	Manual Injection
Sampler Identifier	Sampler 1
Inlet	Front
Detector	External
LTM Included?	No

Tested Combination2

Injection Technique	Manual Injection
Sampler Identifier	Sampler 2
Inlet	Back
Detector	Front
LTM Included?	No

Sampler 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Type	Manual Injection
Usage	Sample Injection
Syringe Volume (µL)	10

Sampler 2

Manufacturer	Agilent Technologies
Type	Manual Injection
Usage	Sample Injection
Syringe Volume (µL)	10

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Mainframe 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Model Number	G3440A
Serial Number	CN10925120
Firmware Revision	A.01.10.3
Oven Type	Standard

Inlet 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Type	SSL
Location	Front
Carrier Gas	Helium
Control Type	Electronic Pressure Control (EPC)
Purged Inlet	Yes

Inlet 2

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Type	SSL
Location	Back
Carrier Gas	Helium
Control Type	Electronic Pressure Control (EPC)
Purged Inlet	Yes

Detector 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	Mass Spectrometer
Type	Mass Spectrometer
Location	External

Detector 2

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Type	FID
Adapter	Capillary
Control Type	Electronic Pressure Control (EPC)
Location	Front
Makeup Gas	Nitrogen

Mass Spectrometer 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Type	SQ
Name	5975C inert XL with TAD
Serial Number	US91732743
Firmware Revision	Not applicable
High Vacuum System	Turbo Pump
Scouting Run Standard	OFN Std

MS EI Source 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Source Type	EI - Standard (Stainless Steel)
Number of filaments	2

Electronic Signature

Purpose

This signature page was created and published because the ACE sign-off action was executed, which is valid for the entire document, including attachments. The ACE sign-off is an electronic signature that requires two distinct identification components: unique username and personal password. The Agilent representative who has delivered this service understands the meaning and legal status of an electronic signature. As a trained official operator, the Agilent representative has a unique password and logon to access ACE and electronically sign this document. (Other e-signatures can be applied to this document using a Document Content Management or other suitable method defined in your data access and control procedures.)

Details

Full Name of Signer:	Nattapat Hengcharoen
Logged On User Name:	nattapat.hengcharoen@agilent.com
Signature Creation Date:	March 22, 2021
Reason for Signature:	Executed protocol and published this original version of document

Regulatory Disclaimer

This document provides a protocol to verify and record instrument configuration and evidence of proper operation. It has been prepared from our interpretation of applicable regulations as well as industry best practices. The document is designed to provide an important component of a complete compliance package. Validation depends upon many factors and use of this protocol alone does not assure compliance. Agilent Technologies makes no promises or representations as to its sufficiency for any specific regulatory program.

Warranty

Agilent Technologies makes no warranty of any kind to this material, including but not limited to, the implied warranties or merchantability and fitness for a particular purpose. Agilent Technologies shall not be liable for errors contained herein or for incidental or consequential damages in connection with the furnishing, performance, or use of this material.

Date:	March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID:	GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 12:15:46 PM	Audit	SessionCreated	Session	None
March 19, 2021 12:15:46 PM	Start	Configuration	Session	None
March 19, 2021 12:15:46 PM	Audit	Entitlement	Licensing	User is FieldEngineer and does not require an unlock code
March 19, 2021 12:21:07 PM	Audit	EqpLoaded	Session	EQP details for primary technique [Gc] - File path: [ProtocolPacks/Gc/Configurations/02.51/Gc.02.51.eqp], EQP File Name: [Gc.02.51.eqp], EQP Name: [AgilentRecommended] EQP details for hyphenated technique [GcMs] - File path: [ProtocolPacks/GcMs/Configurations/02.51/GcMs.02.51.eqp], EQP File Name: [GcMs.02.51.eqp], EQP Name: [AgilentRecommended]
March 19, 2021 12:21:16 PM	End	Configuration	Session	None
March 19, 2021 12:21:22 PM	Start	Qualification	Session	OQ
March 19, 2021 12:21:22 PM	Start	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890; - Qualitative Test - No setpoints associated	None

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:38:58 PM	Start	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890: - Qualitative Test - No setpoints associated	None
March 19, 2021 1:39:56 PM	Start	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890: - Qualitative Test - No setpoints associated	None
March 19, 2021 1:40:12 PM	End	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890: - Qualitative Test - No setpoints associated	Run Count : 1
March 19, 2021 1:40:14 PM	Start	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Front SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	None
March 19, 2021 1:40:21 PM	End	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Front SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	Run Count : 1
March 19, 2021 1:40:24 PM	Start	Execution	Inlet Pressure Decay - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: >= -2.0 psi and <= 0.5 psi	None
March 19, 2021 1:40:34 PM	End	Execution	Inlet Pressure Decay - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: >= -2.0 psi and <= 0.5 psi	Run Count : 1
March 19, 2021 1:40:36 PM	Start	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	None
March 19, 2021 1:40:41 PM	End	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	Run Count : 1

Page 2 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:40:42 PM	Start	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Fuel - S: 30.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	None
March 19, 2021 1:41:20 PM	Audit	Data	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Fuel - S: 30.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:41:22 PM	End	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Fuel - S: 30.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Run Count : 1
March 19, 2021 1:41:24 PM	Start	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Oxidizer - S: 400.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	None
March 19, 2021 1:41:37 PM	Audit	Data	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Oxidizer - S: 400.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:41:40 PM	End	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Oxidizer - S: 400.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Run Count : 1
March 19, 2021 1:41:42 PM	Start	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Makeup - S: 25.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	None
March 19, 2021 1:41:55 PM	Audit	Data	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Makeup - S: 25.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:41:56 PM	End	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Makeup - S: 25.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Run Count : 1
March 19, 2021 1:41:59 PM	Start	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	None

Page 3 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

Page 14 / 20

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:42:27 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:43:21 PM	Audit	Data	DataManager	DataManager was in a data verification state but the user chose to start over.
March 19, 2021 1:43:55 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:43:57 PM	End	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Run Count : 1
March 19, 2021 1:43:59 PM	Start	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	None
March 19, 2021 1:44:12 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:44:14 PM	End	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Run Count : 1
March 19, 2021 1:44:17 PM	Start	Execution	GC Oven Temperature Stability - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: <= 0.5°C	None
March 19, 2021 1:45:12 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Stability - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: <= 0.5°C	Manual Data Entry

Page 4 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:45:19 PM	End	Execution	GC Oven Temperature Stability - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: <= 0.5°C	Run Count : 1
March 19, 2021 1:54:29 PM	Start	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	None
March 19, 2021 2:33:24 PM	Start	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	None
March 19, 2021 2:35:01 PM	Audit	AceClosed	Session	None
March 19, 2021 2:35:37 PM	Audit	AceRestarted	Session	None
March 19, 2021 2:35:38 PM	Audit	SessionReloaded	Session	None
March 19, 2021 2:35:41 PM	Start	Qualification	Session	OQ
March 19, 2021 2:35:41 PM	Start	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	None
March 19, 2021 2:36:12 PM	Audit	Data	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	Data files Path : E:\SPS\SCOUNT_FID.D\FID 1A.ch
March 19, 2021 2:36:32 PM	End	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	Run Count : 1
March 19, 2021 2:36:36 PM	Start	Execution	Signal to Noise - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Detector FID - L: >= 300000	None

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 2:36:46 PM	Audit	Data	Signal to Noise - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Detector FID - L: >= 300000	Data files Path : E:\SPS\SN_FID.D\FID1A.ch
March 19, 2021 2:37:00 PM	End	Execution	Signal to Noise - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Detector FID - L: >= 300000	Run Count : 1
March 19, 2021 2:37:06 PM	Start	Execution	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	None
March 19, 2021 3:46:48 PM	Start	Execution	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	None
March 19, 2021 3:47:08 PM	Audit	Data	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	Data files Path : E:\SPS\ND_FID.D\FID1A.ch
March 19, 2021 3:47:30 PM	End	Execution	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	Run Count : 1
March 19, 2021 3:47:32 PM	Start	Execution	Log Amp - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None
March 19, 2021 3:49:54 PM	Start	Execution	RFP A - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None
March 19, 2021 3:52:45 PM	Start	Execution	Log Amp - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None

Page 6 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 3:53:16 PM	End	Execution	Log Amp - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	Run Count : 1
March 19, 2021 3:53:19 PM	Start	Execution	RFPA - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None
March 19, 2021 3:58:14 PM	End	Execution	RFPA - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	Run Count : 1
March 19, 2021 3:59:01 PM	Start	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 1 (Qualitative - No setpoints associated)	None
March 19, 2021 3:59:37 PM	End	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 1 (Qualitative - No setpoints associated)	Run Count : 1
March 19, 2021 3:59:39 PM	Start	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 2 (Qualitative - No setpoints associated)	None
March 19, 2021 4:00:01 PM	End	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 2 (Qualitative - No setpoints associated)	Run Count : 1
March 19, 2021 4:00:05 PM	Audit	AceClosed	Session	None
March 22, 2021 9:39:45 AM	Audit	AceRestarted	Session	None
March 22, 2021 9:39:49 AM	Audit	SessionReloaded	Session	None
March 22, 2021 9:40:02 AM	Start	Qualification	Session	OQ

Page 7 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: naitapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 22, 2021 9:40:26 AM	Start	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	None
March 22, 2021 9:41:14 AM	Start	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	None
March 22, 2021 9:41:58 AM	Audit	Data	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	Data files Path : E:\SPS\SN_F1.D\DATA.MS
March 22, 2021 9:43:36 AM	End	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	Run Count : 1
March 22, 2021 9:43:44 AM	Start	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 2 - L: >= 320	None
March 22, 2021 9:44:03 AM	Audit	Data	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 2 - L: >= 320	Data files Path : E:\SPS\SN_F2.D\DATA.MS
March 22, 2021 9:44:34 AM	End	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 2 - L: >= 320	Run Count : 1

Page 8 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
Hostname: 5GG70212Y1

System Id: GC/MS
Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 22, 2021 9:44:37 AM	End	Qualification	Session	OQ
March 22, 2021 9:44:37 AM	Start	Reporting	Session	None
March 22, 2021 10:40:26 AM	Audit	Reporting	Session	Report Generated : Certificate

GC Clarus 600/680 Preventive Maintenance (PM)

Company Name:	S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd		
Address (Instrument Location):	7 Soi Phaholyothin24 Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok, 10900.		
Serial Number:	680S14042502	Service Tag:	N68APSSFXMP
Customer Name (if applicable):	Ms.Sujinda	PM number:	1 of 2
Service Engineer Name:	Pramote Chaisorn	Service Order Number:	WO-01624977
Date PM Performed: (DD-MMM-YYYY)	04-Mar-2022	Next PM Due Date: (DD-MMM-YYYY)	04-Sep-2022

Part Number	Release	Publication Date	
TH09370070	C	August 2016	

Scope

The purpose of this PM is to ensure the continued functionality of the Clarus 600 and Clarus 680 GC by inspecting and replacing any worn or damaged parts. This service should only be performed by a trained representative of PerkinElmer. The customer should save their method before the PM begins.

General Instructions:

The customer must provide the engineer operational data to demonstrate recent instrument performance prior to starting the PM. Always check with the customer before making any changes that may affect the customer's analysis or calibration, including a current back-up of system software and/or data files. The completed document should be signed by an authorized PerkinElmer and customer representative and left with the customer. Update the PM sticker and instrument logbook as required.

Copyright Information

This document contains proprietary information that is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this publication may be reproduced in any form whatsoever or translated into any language without the prior, written permission of Perkin Elmer, Inc. **Copyright © 2013 PerkinElmer, Inc.**

Trademarks

Registered names, trademarks, etc. used in this document, even when not specifically marked as such, are protected by law. PerkinElmer is a registered trademark of PerkinElmer, Inc. All other trademarks and registered trademarks not owned by PerkinElmer, Inc. or its subsidiaries that are depicted herein are the property of their respective owners. **Except as specifically set forth in its terms and conditions of sale, PerkinElmer makes no Warranty of any kind with regard to this document, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose.** PerkinElmer shall not be liable for incidental or consequential damages in connection with the furnishing or use of this document.

Component List

Component / Specific Model	Serial #	Software Version	Configuration Notes
Clarus680	680S14042502	Totalchrom6.3.2	
Clarus SQ8T	648N4050804	Turbomass 6.4	
AtomX	US14113002	Tekma AtomX	

Parts Lists

Additional Tools Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Serial #	Calibration Due Date (MM/YY)
LF21-0503	Fluke179 multimeter	1	22460228	04-Nov-2022
Additional Reagents and Standards Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Batch/Lot #	Expiration Date (MM/YY)
N/A				

Procedure Checklist

Use () to check off those steps in the checklist that have been completed.

1. General:

- ☒ Review the instrument performance with the customer and document any recent problems.

- ☒ Check incoming AC line voltage for proper levels and grounding.

L-N 220 Volt

L-G 220 Volt

N-G 0.35 Volt

**Neutral to ground not more than 0.5 volts peak to peak*

- ☒ Inspect all gas line filters and traps; Replace if necessary with customer supplied spares.

Carrier gas ☒ Helium ☐ Nitrogen ☐ Hydrogen

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

Detector gas ☒ Air Zero ☒ Hydrogen ☐ Nitrogen ☐ Helium

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

- ☒ Inspect the customer log book and make any appropriate PM entries.

- ☒ Leak check all fittings from the gas source to instrument.

Gas leakage ☒ Pass ☐ Fail Comment _____

- ☒ Perform general inspection of system for cleanliness.

- ☒ Inspect for functional and clean electronic cooling and oven vent fans

Electronic cooling fan ☒ Yes ☐ No

Oven cooling fan ☒ Yes ☐ No

2. Electronic :

- ☒ Check oven temperature. Calibrate if necessary.

Oven temperature set point 150 °C ☒ Pass ☐ Fail

- ☐ Check sub-ambient option. (If installed).

Oven temperature set point 5 °C ☐ Pass ☐ Fail

- ☒ Perform routine maintenance on detector/injector. Replace parts as necessary with customer supplied spares.

- ☒ Check flows, including split flows if applicable. Calibrate if necessary.

Carrier flow	Pass
Split flow	Pass
- ☒ Check detector gas flows and adjust if necessary.

Detector flow	Pass
---------------	------
- ☒ Autosampler installed ☒ Yes ☐ No

Check autosampler sensor for wear and replace if necessary.	
Vial sensor	Pass
Door sensor	Pass
Tower sensor	Pass
Plunger sensor	Pass
Elevator sensor	Pass
- ☒ Remove syringe, manually flush. Replace with customer supplied spare if necessary.
- ☒ Check firmware version. Upgrade to current levels if necessary.

Firmware version	<u>6.5</u>
------------------	------------
- ☒ Measure all accessible power supply voltages.

5 Volt	Pass
+15 Volt	Pass
-15 Volt	Pass
24 Volt	Pass
- ☒ Record all detector voltage signal.

Detector Channel A	<u>0.91</u>	mV.
Detector Channel B	<u>NA</u>	mV.

3. Diagnostics Tests:

- ☒ Run instrument diagnostics.

<input checked="" type="checkbox"/> BRAM	Pass
<input checked="" type="checkbox"/> EPROM	Pass
- ☒ Run Autosampler diagnostics.

<input checked="" type="checkbox"/> BRAM	Pass
<input checked="" type="checkbox"/> EPROM	Pass

4. Review:

- ☒ Review with the customer PM work performed.
- ☒ Review with the customer routine maintenance procedures.
- ☒ Discuss recommended customer-supplied materials to have on hand
- ☒ Attach PM sticker.
- ☒ Update Logbook.

Additional Comments

Additional Comments Regarding the PM

Review

<i>The preventive maintenance checks and if applicable performance tests for Clarus600/680 GC have been completed.</i>	
<i>This Clarus600/680 GC</i>	<i>Pass</i>
<i>the preventive maintenance.</i>	
Review of Preventive Maintenance:	
Authorized PerkinElmer Representative: Pramote Chaisorn	Date: 04-Mar-2022 (DD-MMM-YYYY)
Authorized Customer Representative:	Date: 04-Mar-2022 (DD-MMM-YYYY)



MIRACLE INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO.,LTD

214 Bangwaek Rd. Bangpai Bangkae Bangkok 10160
Tel.: 0-2865-4647-8 Fax: 0-2865-4649 <http://www.mit.in.th>



CALIBRATION CERTIFICATE

Certificate No. : SS2110-013-0003

Date Issued : 04-Oct-21

Customer & Calibrated Place : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 Soi Phaholyothin 24 Phaholyothin Road., Jompol, Chatuchak,
Bangkok 10900

Equipment : Incubator

Manufacturer : BINDER

Model : BD 115

Serial No. : 12-16967

ID No./Tag No. : IN 05/56

Date Received : 01-Oct-21

Date Calibrated : 01-Oct-21

Calibrated by : Mr. Jame Khaothong

Calibration Method or Calibration Procedure Used

Standard method : CP-05 TLAS G-20.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.

Approved by :



(Mr. Nathapong Krudaum)



Page 1 of 2

Certificate No. : SS2110-013-0003

Environment : Ambient Temperature : Start record 26.0 °C, Stop record 25.7 °C
Relative Humidity : Start record 56.5 %RH, Stop record 55.7 %RH

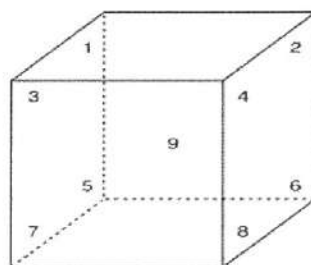
Calibration Temperature (°C)	Setting Temperature (°C)	Indicating Temperature (°C)	Measured Stability ¹ (°C)	Measured Uniformity ² (°C)	Overall Variation ³ (°C)
35	35.0	35.0	0.12	0.40	0.45
41.5	41.5	41.5	0.11	0.39	0.51

Without adjustment

Calibration Temperature (°C)	STD No. 1 (°C)	STD No. 2 (°C)	STD No. 3 (°C)	STD No. 4 (°C)	STD No. 5 (°C)	STD No. 6 (°C)	STD No. 7 (°C)	STD No. 8 (°C)	STD No. 9 (°C)	Uncertainty ⁴ ±°C
35	35.01	35.11	34.95	35.00	34.99	34.95	35.07	35.07	35.23	0.23
41.5	41.47	41.47	41.40	41.49	41.37	41.33	41.43	41.51	41.62	0.22

Note : Probe No. 9 is Reference Probe

Setting Air Fresh No. 0



Measurement Standards Used & Traceability :

The International System of Units (SI) through

MIT Certificate No. AD2107-034-0001 for Digital Thermometer with Probe (Agilent) Module 1 (245) Serial No. US37005130, Due 04-Feb-22

Notes : 1. The temperature stability is the one-half of greatest maximum difference of measured temperatures at any one probe.

- 2. The temperature uniformity is the maximum difference of measured temperatures between of any probes and the measured temperature at the reference location which are observed at same time.

3. Overall variation is the difference of maximum and minimum measured temperatures throughout observation time.

4. The uncertainty of measurement is included temperature stability.

5. The temperature uniformity, stability, overall variation and indicating temperature is applicable to all air or gas filled temperature controlled enclosures at atmospheric pressure.

End of Certificate

**QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.**

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160

Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

www.qcalibration.com



CERTIFICATE No : 21T3175

REFERENCE No : 60627-7

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : WATER BATH

MANUFACTURER : MEMMERT

MODEL : WPE45

SERIAL No : L715.0400

ID No : WB 06/58

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : CHAICHARN CH.

CALIBRATION DATE : 19-Mar-21

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 20-Mar-21

RECEIVED DATE : 19-Mar-21

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
QUALITY CALIBRATION CO., LTD.



CERTIFICATE No : 21T3175

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : WATER BATH
MANUFACTURER : MEMMERT
ID NUMBER : WB 06/58
RECEIVED DATE : 19-Mar-21
AMBIENT TEMPERATURE : 25 °C ± 1 °C

MODEL : WPE45
SERIAL NUMBER : L715.0400
CALIBRATION DATE : 19-Mar-21
RELATIVE HUMIDITY : 55 %RH ± 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO ASTM E715-80 (REAPPROVED 2001) BY COMPARISON WITH CALIBRATED RTD. THE PROBES WERE PLACED ON FIVE POINTS AND LOCATED ONE PROBE IN EACH OF THE FOUR CORNERS OF THE BATH AND PLACED THE FIFTH RTD WITHIN 2.5 cm. OF THE GEOMETRIC CENTER OF THE WATER VOLUME (REFERENCE LOCATION) UNDER NO LOAD CONDITION.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) DATA LOGGER WITH RTD	2635A	7286308	20T6464	06-Jul-21

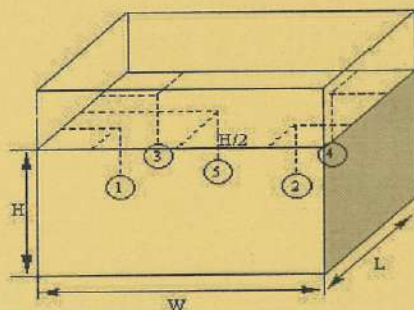
3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT



PROBE INSTALLATION
POSITION IN THE BATH

GENERAL INFORMATION

Overall Variation of Ambient Temperature around the Bath (°C) : 0.3
Overall Variation of Line Voltage (V) : 0
Instrument Condition : Normal
Bath Inner Size (W*L*H) : 60*40*24 cm

BATH PERFORMANCE

Controller Temperature (°C)	Indicating Temperature (°C)	Temperature Stability (±°C)	Temperature Uniformity (°C)	Overall Variation (°C)
44.5	44.5	0.03	0.00	0.06

TEMPERATURE MEASUREMENT ACCURACY TEST

Controller Temp (°C)	Indicating Temp (°C)	Measured Temperature (°C) at Spread Locations					Uncertainty (± °C)
		#1	#2	#3	#4	Ref. 5	
44.5	44.5	44.52	44.53	44.52	44.53	44.52	0.14

NOTE 1 : THE UNCERTAINTY OF MEASUREMENT EXCLUDED TEMPERATURE UNIFORMITY OF THE BATH.

NOTE 2 : THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA.

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR $k=2$, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT

**QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.**

235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160

Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584

www.qcalibration.com



CERTIFICATE No : 22T2575

REFERENCE No : 64387-1

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : WATER BATH

MANUFACTURER : MEMMERT

MODEL : WNB 29

SERIAL No : L614.0123

ID No : WB 05/58

CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM

SUBMITTED BY : S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 SOI PHAHOLYOTHIN 24, PHAHOLYOTHIN RD.,
JOMPOL, CHATUCHAK, BANGKOK 10900

CALIBRATED BY : CHAICHARN CH.

CALIBRATION DATE : 11-Mar-22

APPROVED BY : 
PONGSAK J.

ISSUED DATE : 17-Mar-22

RECEIVED DATE : 11-Mar-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
QUALITY CALIBRATION CO., LTD.



Calibration Report

EQUIPMENT : WATER BATH
MANUFACTURER : MEMMERT
ID NUMBER : WB 05/58
RECEIVED DATE : 11-Mar-22
AMBIENT TEMPERATURE : 24 °C ± 1 °C

MODEL : WNB 29
SERIAL NUMBER : L614.0123
CALIBRATION DATE : 11-Mar-22
RELATIVE HUMIDITY : 50 %RH ± 10 % RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO ASTM E715-80 (REAPPROVED 2001) BY COMPARISON WITH CALIBRATED RTD. THE PROBES WERE PLACED ON FIVE POINTS AND LOCATED ONE PROBE IN EACH OF THE FOUR CORNERS OF THE BATH AND PLACED THE FIFTH RTD WITHIN 2.5 cm. OF THE GEOMETRIC CENTER OF THE WATER VOLUME (REFERENCE LOCATION) UNDER NO LOAD CONDITION.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT

MODEL

SERIAL No

CERTIFICATE No

DUE DATE

1) DATA LOGGER WITH RTD

2625A

6603614

21T6761

05-Jul-22

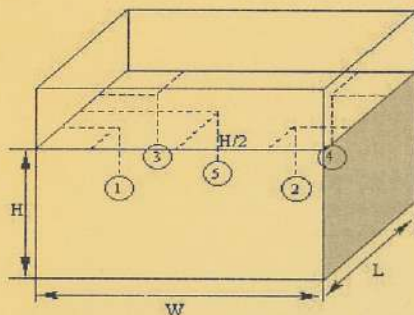
3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH QUALITY CALIBRATION CO.,LTD.

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT



PROBE INSTALLATION
POSITION IN THE BATH

GENERAL INFORMATION

Overall Variation of Ambient Temperature around the Bath (°C) : 0.8

Overall Variation of Line Voltage (V) : 4

Instrument Condition : Normal

Bath Inner Size (W*L*H) : 59*35*14 cm

BATH PERFORMANCE

Calibration Point (°C)	Temperature Stability (±°C)	Radius Uniformity (°C)	Axial Uniformity (°C)	Overall Variation (°C)
50.0	0.05	0.04	0.05	0.09
60.0	0.04	0.05	0.05	0.12

TEMPERATURE MEASUREMENT ACCURACY TEST

Controller Temp (°C)	Indicating Temp (°C)	Measured Temperature (°C) at Spread Locations					Uncertainty (± °C)
		#1	#2	#3	#4	Ref. 5	
50.3	50.3	50.07	50.08	50.05	50.04	50.07	0.14
60.3	60.3	60.03	60.07	60.07	60.07	60.03	0.14

NOTE 1 : THE UNCERTAINTY OF MEASUREMENT EXCLUDED TEMPERATURE UNIFORMITY OF THE BATH.

NOTE 2 : THIS CALIBRATION WAS CARRIED OUT AT THE CUSTOMER'S PLACE AT LABORATORY AREA.

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k = 2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Environmental Conditions

Temperature : 25 \pm 3 $^{\circ}$ C
Pressure : 1010 \pm 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R ²
B41	SKC	224-PCXR4	612669	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,496	1,989	0.994x + 2.680	1.000
B42	SKC	224-PCXR4	626041	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,498	1,993	0.990x + 11.710	1.000
B43	SKC	224-PCXR4	034636	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,500	1,992	0.992x + 8.392	1.000
B44	SKC	224-PCXR8	529341	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,004	1,500	2,003	1.011x – 21.139	0.999
B45	SKC	224-PCXR8	529594	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,498	1,992	0.995x + 2.728	1.000
B46	SKC	224-PCXR8	566743	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,504	2,002	1.015x – 32.087	0.999
B47	SKC	224-PCXR8	566747	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,501	2,003	1.013x – 23.580	0.999
B48	SKC	224-PCXR8	566753	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,494	1,996	0.996x + 1.567	1.000
B49	SKC	224-PCXR8	566780	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,501	2,004	1.012x – 22.236	0.999
B50	SKC	224-PCXR8	500400	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,493	1,996	0.995x + 3.641	1.000
B51	SKC	224-PCXR8	500363	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,504	2,000	1.013x – 27.704	0.999
B52	SKC	224-PCXR8	093186	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,498	1,994	0.997x – 0.283	1.000
B53	SKC	224-PCXR8	707670	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,499	2,004	1.012x – 23.580	0.999
B54	SKC	224-PCXR3	509821	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,501	2,001	1.015x – 32.043	0.999
B55	SKC	224-PCXR3	510710	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,494	1,994	0.994x + 4.830	1.000
B56	SKC	224-PCXR3	511450	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,004	1,502	2,002	1.010x – 19.248	0.999
B57	SKC	224-PCXR3	510798	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,492	1,996	0.996x + 1.747	1.000
B58	SKC	224-PCXR3	509852	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,499	2,000	1.011x – 27.010	0.999
B59	SKC	224-PCXR3	509862	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,495	1,991	0.995x + 3.833	1.000
B60	SKC	224-PCXR3	512655	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,004	1.013x – 24.688	0.999
B61	SKC	224-PCXR3	503915	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,488	1,999	1.005x – 12.631	1.000
B62	SKC	224-PCXR3	505975	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,491	1,995	1.002x – 8.089	1.000
B63	SKC	224-PCXR3	511432	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	992	1,501	2,000	1.016x – 33.906	0.999
B64	SKC	224-PCXR3	508302	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,493	1,990	0.994x + 4.272	1.000
B65	SKC	224-PCXR3	508310	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,004	1.012x – 23.077	0.999
B66	SKC	224-PCXR3	509861	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,494	1,994	0.995x + 3.953	1.000
B67	SKC	224-PCXR3	506295	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,507	2,002	1.017x – 34.005	0.999
B68	SKC	224-PCXR3	505872	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,495	1,994	0.995x + 4.188	1.000
B69	SKC	224-PCXR3	508375	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,501	2,002	1.011x – 21.984	0.999
B70	SKC	224-PCXR3	510623	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,490	1,997	1.001x – 7.267	1.000
B71	SKC	224-PCXR3	508367	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,506	2,001	1.017x – 35.429	0.999
B72	SKC	224-PCXR3	505977	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,498	1,991	0.991x + 8.882	1.000
B73	SKC	224-PCXR3	512606	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,501	2,004	1.013x – 23.520	0.999
B74	SKC	224-PCXR3	505993	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,495	1,995	1.000x – 5.161	1.000
B75	SKC	224-PCXR3	509820	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,499	1,992	0.996x + 1.831	1.000
B76	SKC	224-PCXR3	509811	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,496	1,998	1.003x – 9.050	1.000
B77	SKC	224-PCXR3	508301	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,500	2,004	1.014x – 26.595	0.999
B78	SKC	224-PCXR3	510677	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,504	1,999	1.013x – 28.238	0.999
B79	SKC	224-PCXR3	510920	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,493	1,994	0.999x – 4.304	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Environmental Conditions

Temperature : 25 \pm 3 $^{\circ}$ C
 Pressure : 1010 \pm 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R ²
B80	SKC	224-PCXR3	504569	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,499	2,002	1.010x - 20.915	0.999
B81	SKC	224-PCXR3	503480	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,499	2,000	1.015x - 31.401	0.999
B82	SKC	224-PCXR3	505673	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,499	1,996	1.003x - 7.857	1.000
B83	SKC	224-PCXR3	510785	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,500	2,002	1.012x - 23.548	0.999
B84	SKC	224-PCXR3	508333	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,497	1,992	0.997x - 0.016	1.000
B85	SKC	224-PCXR3	505757	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,502	1,999	1.014x - 30.555	0.999
B86	SKC	224-PCXR3	512625	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,004	1.013x - 23.520	0.999
B87	SKC	224-PCXR3	504324	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,499	1,997	1.000x - 1.667	1.000
B88	SKC	224-PCXR3	508307	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,495	1,992	0.996x + 0.451	1.000
B89	SKC	224-PCXR3	509860	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,501	2,003	1.013x - 25.008	0.999
B90	SKC	224-PCXR3	508366	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	992	1,502	2,001	1.017x - 33.531	0.999
B91	SKC	224-PCXR3	510919	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,498	1,997	1.001x - 4.563	1.000
B92	SKC	224-PCXR3	510987	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,501	2,004	1.012x - 21.996	0.999
B93	SKC	224-PCXR3	509845	13/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,498	1,999	1.000x - 3.059	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Environmental Conditions

Temperature : 25 \pm 3 $^{\circ}$ C
Pressure : 1010 \pm 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R²
R01	SKC	224-PCXR4	602467	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,505	2,002	1.017x – 33.519	0.999
R02	SKC	224-PCXR4	626450	06/01/2022	1,000	2,000	3,000	999	1,498	1,994	0.994x + 4.132	1.000
R03	SKC	224-PCXR4	691592	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,500	2,004	1.013x – 23.436	0.999
R04	SKC	224-PCXR4	691672	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,493	1,995	1.000x – 5.153	1.000
R05	SKC	224-PCXR4	798470	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,506	2,000	1.015x – 31.632	0.999
R06	SKC	224-PCXR4	798456	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,497	1,993	1.000x – 5.496	1.000
R07	SKC	224-PCXR4	798480	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,493	1,993	0.999x – 6.070	1.000
R08	SKC	224-PCXR4	883215	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,501	2,004	1.014x – 25.235	0.999
R09	SKC	224-PCXR4	034650	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,504	2,002	1.019x – 37.567	0.999
R10	SKC	224-PCXR4	091765	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,492	1,994	0.995x + 3.159	1.000
R11	SKC	224-PCXR4	091763	06/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,501	2,002	1.013x – 24.082	0.999
R12	SKC	224-PCXR4	091568	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,499	1,995	0.997x – 0.024	1.000
R13	SKC	224-PCXR4	091638	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,498	1,993	0.992x + 8.280	1.000
R14	SKC	224-PCXR4	091764	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,502	1,998	1.013x – 30.093	0.999
R15	SKC	224-PCXR8	529457	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,005	1.013x – 23.915	0.999
R16	SKC	224-PCXR8	529643	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,497	1,994	0.997x + 0.219	1.000
R17	SKC	224-PCXR8	529645	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,507	2,000	1.013x – 28.545	0.999
R18	SKC	224-PCXR8	566756	12/01/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,496	1,998	1.003x – 9.193	1.000
R19	SKC	224-PCXR8	566802	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,500	2,003	1.011x – 21.306	0.999
R20	SKC	224-PCXR8	529089	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,503	2,001	1.019x – 37.942	0.999
R21	SKC	224-PCXR8	665728	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,496	1,998	0.998x – 1.376	1.000
R22	SKC	224-PCXR8	707444	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,501	2,003	1.012x – 23.440	0.999
R23	SKC	224-PCXR8	761067	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,494	1,992	0.992x + 6.270	1.000
R24	SKC	224-PCXR8	707893	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,505	2,001	1.015x – 30.157	0.999
R25	SKC	224-PCXR8	761052	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,500	1,994	0.995x + 4.519	1.000
R26	SKC	224-PCXR8	707956	10/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,499	2,004	1.013x – 24.282	0.999
R27	SKC	224-PCXR8	707398	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,503	2,001	1.014x – 29.522	0.999
R28	SKC	224-PCXR8	707481	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,004	1,500	2,004	1.011x – 20.325	0.999
R29	SKC	224-PCXR8	707402	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,493	1,991	0.991x + 9.245	1.000
R30	SKC	224-PCXR8	093811	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,495	1,993	0.997x – 0.730	1.000
R31	SKC	224-PCXR8	093183	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,500	2,001	1.013x – 25.087	0.999
R32	SKC	224-PCXR8	671950	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,498	1,994	0.994x + 7.562	1.000
R33	SKC	224-PCXR4	626254	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	992	1,502	2,000	1.017x – 35.697	0.999
R34	SKC	224-PCXR4	626131	05/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,499	2,004	1.013x – 24.533	0.999
R35	SKC	224-PCXR8	707460	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,496	1,995	0.996x + 3.275	1.000
R36	SKC	224-PCXR8	707446	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,500	2,003	1.011x – 21.187	0.999
R37	SKC	224-PCXR8	707432	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,499	1,998	0.998x + 0.044	1.000
R38	SKC	224-PCXR8	707349	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,503	2,001	1.015x – 30.563	0.999
R39	SKC	224-PCXR8	761095	07/01/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,494	1,995	0.995x + 1.599	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Environmental Conditions

Temperature : 25 \pm 3 $^{\circ}\text{C}$
Pressure : 1010 \pm 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R ²
B41	SKC	224-PCXR4	612669	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,496	1,989	0.994x + 3.829	1.000
B42	SKC	224-PCXR4	626041	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,498	1,993	0.990x + 12.348	1.000
B43	SKC	224-PCXR4	034636	11/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,501	1,992	0.990x + 12.839	1.000
B44	SKC	224-PCXR8	529341	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,501	2,002	1.011x - 21.577	0.999
B45	SKC	224-PCXR8	529594	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,498	1,992	0.995x + 2.928	1.000
B46	SKC	224-PCXR8	566743	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,504	2,002	1.016x - 33.204	0.999
B47	SKC	224-PCXR8	566747	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,004	1.013x - 24.202	0.999
B48	SKC	224-PCXR8	566753	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,494	1,997	0.999x + 1.795	1.000
B49	SKC	224-PCXR8	566780	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,502	2,003	1.011x - 21.031	0.999
B50	SKC	224-PCXR8	500400	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,495	2,002	1.001x + 2.900	1.000
B51	SKC	224-PCXR8	500363	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,504	2,000	1.012x - 20.268	0.999
B52	SKC	224-PCXR8	093186	11/04/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,498	1,994	0.997x - 1.240	1.000
B53	SKC	224-PCXR8	707870	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,499	2,004	1.012x - 22.742	0.999
B54	SKC	224-PCXR3	509821	11/04/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,501	2,001	1.016x - 33.718	0.999
B55	SKC	224-PCXR3	510710	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,494	1,994	0.994x + 4.635	1.000
B56	SKC	224-PCXR3	511450	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,001	1.011x - 20.684	0.999
B57	SKC	224-PCXR3	510798	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,493	1,998	1.001x + 3.398	1.000
B58	SKC	224-PCXR3	509852	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,498	2,000	1.007x - 19.631	0.999
B59	SKC	224-PCXR3	509862	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,503	1,995	0.998x + 2.916	1.000
B60	SKC	224-PCXR3	512655	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,004	1.013x - 23.891	0.999
B61	SKC	224-PCXR3	503915	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,489	1,999	1.004x - 11.786	1.000
B62	SKC	224-PCXR3	505975	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,494	1,995	0.997x - 0.503	1.000
B63	SKC	224-PCXR3	511432	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,501	2,000	1.017x - 36.139	0.999
B64	SKC	224-PCXR3	508302	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,493	1,990	0.994x + 3.992	1.000
B65	SKC	224-PCXR3	508310	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,003	1.012x - 23.109	0.999
B66	SKC	224-PCXR3	509861	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,491	1,991	0.987x + 14.701	1.000
B67	SKC	224-PCXR3	506295	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,507	2,004	1.017x - 33.104	0.999
B68	SKC	224-PCXR3	505872	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,491	1,997	0.994x + 5.556	1.000
B69	SKC	224-PCXR3	508375	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,500	2,000	1.010x - 21.689	0.999
B70	SKC	224-PCXR3	510623	11/04/2022	1,000	1,500	2,000	992	1,503	1,997	1.002x - 6.693	1.000
B71	SKC	224-PCXR3	508367	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,506	2,002	1.018x - 36.227	0.999
B72	SKC	224-PCXR3	505977	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,498	1,993	0.992x + 7.087	1.000
B73	SKC	224-PCXR3	512606	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,501	2,005	1.014x - 24.517	0.999
B74	SKC	224-PCXR3	505993	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,495	1,994	0.999x - 4.363	1.000
B75	SKC	224-PCXR3	509820	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,499	1,992	0.995x + 2.429	1.000
B76	SKC	224-PCXR3	509811	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	992	1,498	1,998	1.007x - 15.040	1.000
B77	SKC	224-PCXR3	508301	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,501	2,003	1.014x - 26.643	0.999
B78	SKC	224-PCXR3	510677	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,503	1,999	1.012x - 27.520	0.999
B79	SKC	224-PCXR3	510920	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,493	1,994	0.999x - 3.705	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Environmental Conditions

Temperature : 25 \pm 3 $^{\circ}$ C
Pressure : 1010 \pm 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R²
B80	SKC	224-PCXR3	504569	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,499	2,001	1.010x - 20.517	0.999
B81	SKC	224-PCXR3	503480	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,499	2,000	1.015x - 31.561	0.999
B82	SKC	224-PCXR3	505673	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,499	1,996	1.002x - 7.299	1.000
B83	SKC	224-PCXR3	510785	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,500	2,002	1.012x - 23.787	0.999
B84	SKC	224-PCXR3	508333	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	995	1,497	1,991	0.997x - 0.383	1.000
B85	SKC	224-PCXR3	505757	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,502	1,999	1.014x - 30.476	0.999
B86	SKC	224-PCXR3	512625	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,502	2,004	1.012x - 22.463	0.999
B87	SKC	224-PCXR3	504324	11/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,496	2,000	1.001x - 2.305	1.000
B88	SKC	224-PCXR3	508307	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,498	1,993	0.996x + 1.212	1.000
B89	SKC	224-PCXR3	509860	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,501	2,003	1.014x - 25.646	0.999
B90	SKC	224-PCXR3	508356	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	992	1,502	2,001	1.017x - 33.850	0.999
B91	SKC	224-PCXR3	510919	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,498	1,996	1.000x - 3.765	1.000
B92	SKC	224-PCXR3	510987	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,501	2,004	1.012x - 21.916	0.999
B93	SKC	224-PCXR3	509845	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,498	1,998	1.000x - 2.261	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Personal Pump Calibration Report

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Environmental Conditions

Temperature : 25 \pm 3 $^{\circ}$ C
Pressure : 1010 \pm 15 mmbar

Personal Pump Data				Calibration Data								
No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
					Setting			Actual (Q std.)				
					1	2	3	1	2	3	y	R ²
R01	SKC	224-PCXR4	602467	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	993	1,508	2,004	1.020x - 38.784	0.999
R02	SKC	224-PCXR4	626450	04/04/2022	1,000	2,000	3,000	999	1,499	1,990	0.989x + 12.627	1.000
R03	SKC	224-PCXR4	691592	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,500	2,004	1.012x - 22.479	0.999
R04	SKC	224-PCXR4	691672	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,493	1,993	0.998x - 2.561	1.000
R05	SKC	224-PCXR4	798470	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,506	1,999	1.015x - 30.635	0.999
R06	SKC	224-PCXR4	798456	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,498	1,994	1.002x - 7.438	1.000
R07	SKC	224-PCXR4	798480	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,490	2,000	1.008x - 16.831	1.000
R08	SKC	224-PCXR4	883215	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,502	2,005	1.015x - 26.627	0.999
R09	SKC	224-PCXR4	034650	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,504	2,002	1.018x - 36.538	0.999
R10	SKC	224-PCXR4	091765	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,512	1,993	1.000x + 0.219	1.000
R11	SKC	224-PCXR4	091763	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,499	2,002	1.012x - 23.923	0.999
R12	SKC	224-PCXR4	091568	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	997	1,501	1,999	1.001x - 4.986	1.000
R13	SKC	224-PCXR4	091638	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,498	1,993	0.991x + 10.793	1.000
R14	SKC	224-PCXR4	091764	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,502	1,998	1.013x - 29.256	0.999
R15	SKC	224-PCXR8	529457	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,004	1.013x - 24.345	0.999
R16	SKC	224-PCXR8	529643	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,497	1,994	0.997x + 0.060	1.000
R17	SKC	224-PCXR8	529645	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	994	1,509	2,000	1.015x - 30.571	0.999
R18	SKC	224-PCXR8	566756	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	991	1,496	1,998	1.002x - 7.678	1.000
R19	SKC	224-PCXR8	566802	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,499	2,000	1.010x - 20.189	0.999
R20	SKC	224-PCXR8	529089	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	990	1,501	2,003	1.020x - 40.036	0.999
R21	SKC	224-PCXR8	665728	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,493	1,999	1.000x - 5.364	1.000
R22	SKC	224-PCXR8	707444	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,001	1.011x - 21.215	0.999
R23	SKC	224-PCXR8	761067	11/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,494	1,992	0.994x + 3.095	1.000
R24	SKC	224-PCXR8	707893	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,505	2,001	1.014x - 29.040	0.999
R25	SKC	224-PCXR8	761052	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,500	1,992	0.992x + 7.630	1.000
R26	SKC	224-PCXR8	707956	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,500	2,004	1.013x - 24.417	0.999
R27	SKC	224-PCXR8	707398	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,503	2,001	1.013x - 28.725	0.999
R28	SKC	224-PCXR8	707481	11/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,004	1,500	2,003	1.010x - 19.368	0.999
R29	SKC	224-PCXR8	707402	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,005	1,491	1,991	0.988x + 14.326	1.000
R30	SKC	224-PCXR8	093811	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,495	1,994	0.998x - 1.268	1.000
R31	SKC	224-PCXR8	093183	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,501	2,001	1.012x - 23.001	0.999
R32	SKC	224-PCXR8	671950	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,000	1,498	1,994	0.994x + 7.762	1.000
R33	SKC	224-PCXR4	626254	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	992	1,502	1,999	1.016x - 34.141	0.999
R34	SKC	224-PCXR4	626131	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,002	1,498	2,004	1.012x - 24.294	0.999
R35	SKC	224-PCXR8	707460	04/04/2022	1,000	1,500	2,000	998	1,498	1,995	0.994x + 5.672	1.000
R36	SKC	224-PCXR8	707446	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,003	1,500	2,001	1.010x - 19.192	0.999
R37	SKC	224-PCXR8	707432	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	999	1,499	1,998	0.999x + 0.554	1.000
R38	SKC	224-PCXR8	707349	01/04/2022	1,000	1,500	2,000	996	1,500	2,002	1.015x - 31.640	0.999
R39	SKC	224-PCXR8	761095	12/04/2022	1,000	1,500	2,000	1,001	1,496	1,994	0.997x + 2.652	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Rotameter Calibration Report (For Personal Pump Low Flow Adjust)

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Calibration Data

Rotameter Data			Calibration Data								
No.	Brand	Model	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
				Flow Rate (Reading)			Actual (Q std.)				
				1	2	3	1	2	3	y	R²
L-B01	Dwyer	VFA-21	05/01/2022	50	100	200	50.5	99.3	199.9	0.992x + 0.587	1.000
L-B02	Dwyer	VFA-21	05/01/2022	50	100	200	49.4	99.2	199.3	0.993x - 0.049	1.000
L-B03	Dwyer	VFA-21	06/01/2022	50	100	200	50.0	98.8	198.5	0.998x - 0.422	1.000
L-B04	Dwyer	VFA-21	06/01/2022	50	100	200	49.5	100.4	200.3	0.994x + 0.727	1.000
L-B05	Dwyer	VFA-21	06/01/2022	50	100	200	49.8	98.4	199.2	1.004x - 1.156	1.000
L-B06	Dwyer	VFA-21	07/01/2022	50	100	200	49.9	100.7	198.8	0.992x + 0.922	1.000
L-B07	Dwyer	VFA-21	07/01/2022	50	100	200	49.8	100.2	199.2	1.007x - 1.047	1.000
L-B08	Dwyer	VFA-21	06/01/2022	50	100	200	50.2	99.9	200.7	0.994x + 0.789	1.000
L-B09	Dwyer	VFA-21	07/01/2022	50	100	200	49.8	99.8	199.6	1.010x - 1.438	1.000
L-B10	Dwyer	VFA-21	05/01/2022	50	100	200	50.6	100.2	201.6	0.991x + 1.825	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Rotameter Calibration Report (For Personal Pump Low Flow Adjust)

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Calibration Data

Rotameter Data			Calibration Data								
No.	Brand	Model	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
				Flow Rate (Reading)			Actual (Q std.)				
				1	2	3	1	2	3	y	R ²
L-R01	Dwyer	VFA-21	05/01/2022	50	100	200	50.0	100.0	202.1	1.000x + 0.189	1.000
L-R02	Dwyer	VFA-21	05/01/2022	50	100	200	49.5	100.9	198.9	1.002x - 0.324	1.000
L-R03	Dwyer	VFA-21	06/01/2022	50	100	200	49.8	99.4	201.7	1.004x - 0.164	1.000
L-R04	Dwyer	VFA-21	06/01/2022	50	100	200	49.6	100.3	200.0	1.002x - 0.421	1.000
L-R05	Dwyer	VFA-21	06/01/2022	50	100	200	50.0	99.8	202.4	0.987x + 1.729	1.000
L-R06	Dwyer	VFA-21	07/01/2022	50	100	200	49.8	99.5	198.1	1.005x - 1.417	1.000

Calibrated by :

[Redacted Signature]

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

[Redacted Signature]

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Rotameter Calibration Report (For Personal Pump Low Flow Adjust)

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Calibration Data

Rotameter Data			Calibration Data								
No.	Brand	Model	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
				Flow Rate (Reading)			Actual (Q std.)				
				1	2	3	1	2	3	y	R ²
L-B01	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	50.7	99.5	198.5	0.985x + 1.282	1.000
L-B02	Dwyer	VFA-21	04/04/2022	50	100	200	49.8	99.8	198.3	1.016x - 2.084	1.000
L-B03	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	50.4	98.8	197.9	1.017x - 2.648	1.000
L-B04	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	49.5	101.6	201.1	0.995x + 1.217	1.000
L-B05	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	50.1	98.1	201.2	0.993x + 0.208	1.000
L-B06	Dwyer	VFA-21	05/04/2022	50	100	200	50.3	100.1	202.6	1.010x + 0.004	1.000
L-B07	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	49.8	100.4	200.1	1.016x - 1.655	1.000
L-B08	Dwyer	VFA-21	04/04/2022	50	100	200	50.2	100.9	198.1	0.999x - 0.281	1.000
L-B09	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	49.2	99.6	201.1	1.022x - 2.466	1.000
L-B10	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	50.6	100.2	203.2	0.992x + 2.233	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Rotameter Calibration Report (For Personal Pump Low Flow Adjust)

Calibration Method : Dry Cal Primary Flowmeter

Model : Defender 510-H

S/N : 136164

Calibration Data

Rotameter Data			Calibration Data								
No.	Brand	Model	Date	Flow Rate (ml/min)						Value From Calibration Curve	
				Flow Rate (Reading)			Actual (Q std.)				
				1	2	3	1	2	3	y	R ²
L-R01	Dwyer	VFA-21	04/04/2022	50	100	200	50.2	100.6	203.5	0.983x + 2.458	1.000
L-R02	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	49.7	100.9	200.5	1.008x - 1.306	0.999
L-R03	Dwyer	VFA-21	04/04/2022	50	100	200	50.1	99.8	202.3	1.018x - 1.156	1.000
L-R04	Dwyer	VFA-21	04/04/2022	50	100	200	49.8	100.9	200.6	1.009x - 1.349	0.999
L-R05	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	49.8	100.4	203.4	0.992x + 1.525	1.000
L-R06	Dwyer	VFA-21	01/04/2022	50	100	200	50.2	99.1	201.9	1.003x - 0.172	1.000

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)

**GAS CHROMATOGRAPH TEST CERTIFICATION**

Certificate No. : SV0821/20202

Instrument Type : GC

Model : CP-3800

Serial Number : 00734

Organization : S.P.S. Consulting Service Co., Ltd.

Address : 7 Phahonyothin Soi 24 Phahonyothin Rd. Ladyao Chatuchak Bangkok 10900

Date : 10/08/2021

ELECTRONIC TEST

CPU	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
LCD TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
VENT TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
KEY ECHO TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
DESTRUCTION RAM TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL

RUN CHROMATOGRAM TEST

DETECTOR : Flame Ionization Detector (FID Channel Front)

INJECTOR : Capillary Injector Model 1079

GC CONDITION:

Column	80 °C hold 1 min., rate 20 °C/min. to 200 °C hold 1min.
Injector	220 °C
Detector	300 °C
Column flow	5 mL/min
Makeup flow	25 mL/min
Air flow	300 mL/min
Hydrogen flow	30 mL/min

Column: Capillary Column CP sil 5 CB 0.25 ID x 15 M

Sample: 1 µL Injection FID Test Sample 0.218 g/L C14, C15, C16 in hexane

SENSITIVITY TEST: C15. (Area count) = 144,661 Counts.





Detector Sensitivity (FID)

Detector Response	Result	Specification
Baseline Noise (μ V)	2.94	≤ 50
Baseline Drift (%)	0.24	≤ 1
Sensitivity (S/N for C15)	2,295	$\geq 1,024$

Temperature Specification

Temperature	Set	Result	Specification
Column Oven ($^{\circ}$ C)	80	80	± 5
Injector ($^{\circ}$ C)	220	220	± 5
Detector ($^{\circ}$ C)	300	300	± 5
Incubator ($^{\circ}$ C)	60	N/A	± 5

Relative Standard Deviation % (% RSD)

Checkout Procedure	Result	Specification
Area C15 (%)	2.53	≤ 5
Retention Time C15(%)	0.04	≤ 0.5

APPROVAL

Signature: _____

Engineer : Suwarot Trikinut



Date : 10/08/2021



VARIAN



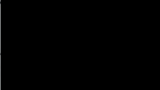
Results Integrated System Testing

Checkout Procedure	FID
Detector Position	Front
Inlet Type	1079 Injector
C15 Area 1	149,057
C15 Area 2	140,715
C15 Area 3	146,288
C15 Area 4	140,957
C15 Area 5	146,288
C15 Area Average	144,661
* % RSD (< 5 %)	2.53

* The precision specification should be less than 2.0 % RSD ** (Relative Standard Deviation) for an Auto sampler injection and less than 5 % for Manual injections. To calculate the %RSD, select the C15 peak area for each of the five (5) samples.

** (Relative Standard Deviation is determined by dividing the standard deviation by the average and multiplying by 100.)

$$\% \text{ RSD} = (\text{std.dev} / \text{avg}) * 100$$

Compliance	<input checked="" type="checkbox"/> Pass	<input type="checkbox"/> Fail
Performance by		
Date		

Comments	 		
Reviewed by			
		Date	10/08/2021





Results Integrated System Testing

Checkout Procedure	FID
Detector Position	Front
Inlet Type	1079 Injector
C15 Area 1	149,057
C15 Area 2	140,715
C15 Area 3	146,288
C15 Area 4	140,957
C15 Area 5	146,288
C15 Area Average	144,661
* % RSD (< 5 %)	2.53

* The precision specification should be less than 2.0 % RSD ** (Relative Standard Deviation) for an Auto sampler injection and less than 5 % for Manual injections. To calculate the %RSD, select the C15 peak area for each of the five (5) samples.

** (Relative Standard Deviation is determined by dividing the standard deviation by the average and multiplying by 100.)

$$\% \text{ RSD} = (\text{std.dev} / \text{avg}) * 100$$

Compliance	<input checked="" type="checkbox"/> Pass	<input type="checkbox"/> Fail
Performance by		
Date		

Comments			
Reviewed by			
		Date	10/08/2021



**GAS CHROMATOGRAPH TEST CERTIFICATION**

Certificate No. : SV0821/20207

Instrument Type : GC

Model : CP- 3800

Serial Number : 00734

Organization : S.P.S. Consulting Service Co., Ltd.

Address : 7 Phahonyothin Soi 24 Phahonyothin Rd. Ladyao Chatuchak Bangkok 10900

Date : 10/08/2021

ELECTRONIC TEST

CPU	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
LCD TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
VENT TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
KEY ECHO TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL
DESTRUCTION RAM TEST	<input checked="" type="checkbox"/> PASS	<input type="checkbox"/> FAIL

RUN CHROMATOGRAM TEST

DETECTOR : Pulsed Flame Photometric Detector (PFPD Channel Rear)

INJECTOR : Capillary Injector Model 1079

GC CONDITION:

Column	80 °C hold 1 min., rate 20 °C/min. to 200 °C hold 1min.
Injector	220 °C
Detector	300 °C
Carrier flow	5 mL/min
H2 flow	13 mL/min
Air1 flow	20 mL/min
Air2 flow	10 mL/min

Column: Capillary Column CP sil 5 CB 0.25 ID x 15 M**Sample:** 1 µL Injection FPD Test Sample 0.002% Dodecanethiol, Methyl Parathion in Iso-octane**SENSITIVITY TEST:** Methyl Parathion (Area count) = 247,263 Counts



Detector Sensitivity (FID)

Detector Response	Result	Specification
Baseline Noise (μ V)	2.94	≤ 50
Baseline Drift (%)	0.18	≤ 1
Sensitivity (S/N for Methyl Parathion)	4,770	$\geq 1,024$

Temperature Specification

Temperature	Set	Result	Specification
Column Oven ($^{\circ}$ C)	80	80	± 5
Injector ($^{\circ}$ C)	220	220	± 5
Detector ($^{\circ}$ C)	300	300	± 5
Incubator ($^{\circ}$ C)	60	N/A	± 5

Relative Standard Deviation % (% RSD)

Checkout Procedure	Result	Specification
Area Methyl Parathion (%)	0.72	≤ 5
Retention Time Methyl Parathion (%)	0.16	≤ 0.5

APPROVAL :

Signature

Engineer : Suwarot Trikainut

Date : 10/08/2021



VARIAN

**Results Integrated System Testing**

Checkout Procedure	PFPD
Detector Position	Rear
Inlet Type	1079 Injector
Methyl Parathion Area 1	249,065
Methyl Parathion Area 2	246,065
Methyl Parathion Area 3	245,065
Methyl Parathion Area 4	249,055
Methyl Parathion Area 5	247,065
Methyl Parathion Area Average	247,263
* % RSD (< 5 %)	0.72

* The precision specification should be less than 2.0 % RSD ** (Relative Standard Deviation) for an Auto sampler injection and less than 5 % for Manual injections. To calculate the %RSD, select the Methyl Parathion peak area for each of the five (5) samples.

** (Relative Standard Deviation is determined by dividing the standard deviation by the average and multiplying by 100.)

$$\% \text{ RSD} = (\text{std.dev} / \text{avg}) * 100$$

Compliance	<input checked="" type="checkbox"/> Pass	<input type="checkbox"/> Fail
Performance by		
Date		

Comments			
Reviewed by			
		Date	10/08/2021



**Results Integrated System Testing**

Checkout Procedure	PFPD
Detector Position	Rear
Inlet Type	1079 Injector
Methyl Parathion RT 1	5.976
Methyl Parathion RT 2	5.956
Methyl Parathion RT 3	5.966
Methyl Parathion RT 4	5.976
Methyl Parathion RT 5	5.956
Methyl Parathion RT Average	6.00
* % RSD (< 0.5 %)	0.16

* The precision specification should be less than 0.5 % RSD ** (Relative Standard Deviation) for an Auto sampler injection and less than 0.5 % for Manual injections. To calculate the %RSD, select the RT Methyl Parathion peak for each of the five (5) samples.

** (Relative Standard Deviation is determined by dividing the standard deviation by the average and multiplying by 100.)

$$\% \text{ RSD} = (\text{std.dev} / \text{avg}) * 100$$

Compliance	<input checked="" type="checkbox"/> Pass	<input type="checkbox"/> Fail
Performance by		
Date		

Comments			
Reviewed by		Date	10/08/2021



Certificate of System Qualification

GC-OQ + GCMS-OQ

System ID: GC/MS
Organization Name: S.P.S. Consulting service
Organization Location: 7 Soi Phaholyothin Road, Ladyao, Khet Jatujak, Bangkok, 10900
Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
EQP Name: AgilentRecommended , AgilentRecommended
EQP Revision: GC.02.51, GCMS.02.51
Overall Qualification Status: Pass

System Inspection and Basic Safety and Operation

Name: 7890

Setpoint Status: Pass

Overall System Inspection and Basic Safety and Operation Test Status

Pass

Inlet Pressure Accuracy

Name: 7890

Front SSL

Setpoint Status: Pass

	Setpoint		Actual
Inlet Pressure:	25.0	psi	24.9

Accuracy: 0.1 psi

Agilent Recommended: <= 1.2

Overall Inlet Pressure Accuracy Test Status

Pass

Inlet Pressure Decay

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Name: 7890
Back SSL

Setpoint Status:

Pass

Pressure:

25.0 psi

Pressure Change:

-0.1 psi /5 minutes

Agilent Recommended:

>= -2.0 and <= 0.5

Overall Inlet Pressure Decay Test Status

Pass

Inlet Pressure Accuracy

Name: 7890
Back SSL

Setpoint Status:

Pass

Setpoint

Actual

Inlet Pressure:

25.0 psi

24.9 psi

Accuracy:

0.1 psi

Agilent Recommended:

<= 1.2

Overall Inlet Pressure Accuracy Test Status

Pass

Detector Flow Accuracy

Name: 7890
Front FID

Setpoint Status:

Pass

Flow Type:

Fuel

Setpoint:

30.0 mL/min

Measured Flow:

29.9 mL/min

Accuracy:

0.1 mL/min

Agilent Recommended:

<= 10.0 % setpoint

(3.0 mL/min)

Limit is percentage of setpoint or 0.5 ml/minute, whichever is largest.

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Setpoint Status:

Pass

Flow Type:

Oxidizer

Setpoint:

400.0

mL/min

Measured Flow:

399.8

mL/min

Accuracy:

0.2

mL/min

Agilent Recommended:

<=

10.0

% setpoint

(

40.0

ml/min

)

Limit is percentage of setpoint or 0.5 ml/minute, whichever is largest.

Setpoint Status:

Pass

Flow Type:

Makeup

Setpoint:

25.0

mL/min

Measured Flow:

24.9

mL/min

Accuracy:

0.1

mL/min

Agilent Recommended:

<=

10.0

% setpoint

(

2.5

ml/min

)

Limit is percentage of setpoint or 0.5 ml/minute, whichever is largest.

Overall Detector Flow Accuracy Test Status

Pass

GC Oven Temperature Accuracy

Name:

7890

Setpoint Status:

Pass

Zone:

Oven

Setpoint/Actual

Temperature:

230.0

230.0

°C

Accuracy:

0.0

°C

Agilent Recommended:

>=

-1.0

% setpoint in K

(

-5.0

°C

)

<=

1.0

% setpoint in K

(

5.0

°C

)

Date:

March 22, 2021 10:41:18 AM

System ID:

GC/MS

Setpoint Status:

Pass

Zone:

Oven

Setpoint/Actual

Temperature:

100.0

100.0

°C

Accuracy:

0.0

°C

Agilent Recommended:

>=

-1.0

% setpoint in K

(

-3.7

°C

)

<=

1.0

% setpoint in K

(

3.7

°C

)

Overall GC Oven Temperature Accuracy Test Status

Pass

GC Oven Temperature Stability

Name:

7890

Setpoint Status:

Pass

Setpoint/Average

Temperature:

100.0

100.05

°C

Stability:

0.1

°C

Agilent Recommended:

<=

0.5

Overall GC Oven Temperature Stability Test Status

Pass

Scouting Run

Tested Combination2

Back

SSL

/ Front

FID

Manual Injection

Name:

Not applicable

Setpoint Status:

Completed

Injection Volume on Column:

1.0

uL

Overall Scouting Run Status

Completed

Signal to Noise

Tested Combination2

Back

SSL

/ Front

FID

Date:

March 22, 2021 10:41:18 AM

System ID:

GC/MS

Manual Injection

Name: 7890

Setpoint Status:

Pass

Signal to Noise:

1711991

Agilent Recommended:

>=

300000

Overall Signal to Noise Test Status

Pass

Noise and Drift

Tested Combination2

Back

SSL

/ Front

FID

Name:

7890

Setpoint Status:

Pass

Base Signal:

14.0

pA

ASTM Noise

counts

384.56

Agilent Recommended:

<=

768.00

Drift

counts/Hr

178.79

Status:

Pass

<=

19200.00

Pass

Overall Noise and Drift Test Status

Pass

Log Amp

Tested Combination1

Front

SSL

/ External

SQ

Name:

5975C inert XL with TAD

Setpoint Status:

Pass

Overall Log Amp Test Status

Pass

RFPA

Date:

March 22, 2021 10:41:18 AM

System ID:

GC/MS

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ
Name:	5975C inert XL with TAD			
Setpoint Status:	Pass			
Amu:	1050	m/z	Drift After Five Minutes:	RFPV Voltage:
			4	485
			mV	mV
Agilent Recommended:	>=	-100	and	<= 100
				<= 1100

Overall RFPV Test Status

Pass

Tune EI

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ
Name:	5975C inert XL with TAD			
Setpoint Status:	Pass			
Filament:	1			
Setpoint Status:	Pass			
Filament:	2			

Overall Tune EI Test Status

Pass

Signal to Noise EI

Tested Combination1	Front	SSL	/ External	SQ
Name:	5975C inert XL with TAD			
Source:	EI - Standard (Stainless Steel)		Filament:	1
Setpoint Status:	Pass			
Signal to Noise:	925			
Agilent Recommended:	>= 320			

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Source: EI - Standard (Stainless Steel) Filament: 2

Setpoint Status: Pass

Signal to Noise: 672

Agilent Recommended: \geq 320

Overall Signal to Noise EI Test Status

Pass

Instrument Details

Purpose

This section describes the as found system configuration.

Details

System

System ID	GC/MS
Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Flow Data Input	Manual Data
Temperature Data Input	Manual Data or Other Data Logging

Tested Combination1

Injection Technique	Manual Injection
Sampler Identifier	Sampler 1
Inlet	Front
Detector	External
LTM Included?	No

Tested Combination2

Injection Technique	Manual Injection
Sampler Identifier	Sampler 2
Inlet	Back
Detector	Front
LTM Included?	No

Sampler 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Type	Manual Injection
Usage	Sample Injection
Syringe Volume (µL)	10

Sampler 2

Manufacturer	Agilent Technologies
Type	Manual Injection
Usage	Sample Injection
Syringe Volume (µL)	10

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID: GC/MS

Mainframe 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Model Number	G3440A
Serial Number	CN10925120
Firmware Revision	A.01.10.3
Oven Type	Standard

Inlet 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Type	SSL
Location	Front
Carrier Gas	Helium
Control Type	Electronic Pressure Control (EPC)
Purged Inlet	Yes

Inlet 2

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Type	SSL
Location	Back
Carrier Gas	Helium
Control Type	Electronic Pressure Control (EPC)
Purged Inlet	Yes

Detector 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	Mass Spectrometer
Type	Mass Spectrometer
Location	External

Detector 2

Manufacturer	Agilent Technologies
Name	7890
Type	FID
Adapter	Capillary
Control Type	Electronic Pressure Control (EPC)
Location	Front
Makeup Gas	Nitrogen

Mass Spectrometer 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Type	SQ
Name	5975C inert XL with TAD
Serial Number	US91732743
Firmware Revision	Not applicable
High Vacuum System	Turbo Pump
Scouting Run Standard	OFN Std

MS EI Source 1

Manufacturer	Agilent Technologies
Source Type	EI - Standard (Stainless Steel)
Number of filaments	2

Electronic Signature

Purpose

This signature page was created and published because the ACE sign-off action was executed, which is valid for the entire document, including attachments. The ACE sign-off is an electronic signature that requires two distinct identification components: unique username and personal password. The Agilent representative who has delivered this service understands the meaning and legal status of an electronic signature. As a trained official operator, the Agilent representative has a unique password and logon to access ACE and electronically sign this document. (Other e-signatures can be applied to this document using a Document Content Management or other suitable method defined in your data access and control procedures.)

Details

Full Name of Signer:	Nattapat Hengcharoen
Logged On User Name:	nattapat.hengcharoen@agilent.com
Signature Creation Date:	March 22, 2021
Reason for Signature:	Executed protocol and published this original version of document

Regulatory Disclaimer

This document provides a protocol to verify and record instrument configuration and evidence of proper operation. It has been prepared from our interpretation of applicable regulations as well as industry best practices. The document is designed to provide an important component of a complete compliance package. Validation depends upon many factors and use of this protocol alone does not assure compliance. Agilent Technologies makes no promises or representations as to its sufficiency for any specific regulatory program.

Warranty

Agilent Technologies makes no warranty of any kind to this material, including but not limited to, the implied warranties or merchantability and fitness for a particular purpose. Agilent Technologies shall not be liable for errors contained herein or for incidental or consequential damages in connection with the furnishing, performance, or use of this material.

Date:	March 22, 2021 10:41:18 AM
System ID:	GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 12:15:46 PM	Audit	SessionCreated	Session	None
March 19, 2021 12:15:46 PM	Start	Configuration	Session	None
March 19, 2021 12:15:46 PM	Audit	Entitlement	Licensing	User is FieldEngineer and does not require an unlock code
March 19, 2021 12:21:07 PM	Audit	EqpLoaded	Session	EQP details for primary technique [Gc] - File path: [ProtocolPacks/Gc/Configurations/02.51/Gc.02.51.eqp], EQP File Name: [Gc.02.51.eqp], EQP Name: [AgilentRecommended] EQP details for hyphenated technique [GcMs] - File path: [ProtocolPacks/GcMs/Configurations/02.51/GcMs.02.51.eqp], EQP File Name: [GcMs.02.51.eqp], EQP Name: [AgilentRecommended]
March 19, 2021 12:21:16 PM	End	Configuration	Session	None
March 19, 2021 12:21:22 PM	Start	Qualification	Session	OQ
March 19, 2021 12:21:22 PM	Start	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890; - Qualitative Test - No setpoints associated	None

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:38:58 PM	Start	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890: - Qualitative Test - No setpoints associated	None
March 19, 2021 1:39:56 PM	Start	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890: - Qualitative Test - No setpoints associated	None
March 19, 2021 1:40:12 PM	End	Execution	System Inspection and Basic Safety and Operation - 7890: - Qualitative Test - No setpoints associated	Run Count : 1
March 19, 2021 1:40:14 PM	Start	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Front SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	None
March 19, 2021 1:40:21 PM	End	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Front SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	Run Count : 1
March 19, 2021 1:40:24 PM	Start	Execution	Inlet Pressure Decay - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: >= -2.0 psi and <= 0.5 psi	None
March 19, 2021 1:40:34 PM	End	Execution	Inlet Pressure Decay - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: >= -2.0 psi and <= 0.5 psi	Run Count : 1
March 19, 2021 1:40:36 PM	Start	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	None
March 19, 2021 1:40:41 PM	End	Execution	Inlet Pressure Accuracy - Back SSL: - Pressure Controlled Inlet - S: 25.0 psi - L: <= 1.2 psi	Run Count : 1

Page 2 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:40:42 PM	Start	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Fuel - S: 30.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	None
March 19, 2021 1:41:20 PM	Audit	Data	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Fuel - S: 30.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:41:22 PM	End	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Fuel - S: 30.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Run Count : 1
March 19, 2021 1:41:24 PM	Start	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Oxidizer - S: 400.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	None
March 19, 2021 1:41:37 PM	Audit	Data	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Oxidizer - S: 400.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:41:40 PM	End	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Oxidizer - S: 400.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Run Count : 1
March 19, 2021 1:41:42 PM	Start	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Makeup - S: 25.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	None
March 19, 2021 1:41:55 PM	Audit	Data	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Makeup - S: 25.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:41:56 PM	End	Execution	Detector Flow Accuracy - Front FID: - Type : Makeup - S: 25.0 mL/min - L: <= 10.0% setpoint	Run Count : 1
March 19, 2021 1:41:59 PM	Start	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	None

Page 3 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

Page 14 / 20

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:42:27 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:43:21 PM	Audit	Data	DataManager	DataManager was in a data verification state but the user chose to start over.
March 19, 2021 1:43:55 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:43:57 PM	End	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 230.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Run Count : 1
March 19, 2021 1:43:59 PM	Start	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	None
March 19, 2021 1:44:12 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Manual Data Entry
March 19, 2021 1:44:14 PM	End	Execution	GC Oven Temperature Accuracy - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: >= -1.0 AND <= 1.0 % setpoint in K	Run Count : 1
March 19, 2021 1:44:17 PM	Start	Execution	GC Oven Temperature Stability - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: <= 0.5°C	None
March 19, 2021 1:45:12 PM	Audit	Data	GC Oven Temperature Stability - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: <= 0.5°C	Manual Data Entry

Page 4 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 1:45:19 PM	End	Execution	GC Oven Temperature Stability - 7890: - Temperature : Oven - S: 100.0°C - L: <= 0.5°C	Run Count : 1
March 19, 2021 1:54:29 PM	Start	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	None
March 19, 2021 2:33:24 PM	Start	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	None
March 19, 2021 2:35:01 PM	Audit	AceClosed	Session	None
March 19, 2021 2:35:37 PM	Audit	AceRestarted	Session	None
March 19, 2021 2:35:38 PM	Audit	SessionReloaded	Session	None
March 19, 2021 2:35:41 PM	Start	Qualification	Session	OQ
March 19, 2021 2:35:41 PM	Start	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	None
March 19, 2021 2:36:12 PM	Audit	Data	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	Data files Path : E:\SPS\SCOUNT_FID.D\FID 1A.ch
March 19, 2021 2:36:32 PM	End	Execution	GC Scouting Run - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Part of System Preparation - No limits associated	Run Count : 1
March 19, 2021 2:36:36 PM	Start	Execution	Signal to Noise - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Detector FID - L: >= 300000	None

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 2:36:46 PM	Audit	Data	Signal to Noise - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Detector FID - L: >= 300000	Data files Path : E:\SPS\SN_FID.D\FID1A.ch
March 19, 2021 2:37:00 PM	End	Execution	Signal to Noise - Manual Injection, Back SSL, Front FID: - Detector FID - L: >= 300000	Run Count : 1
March 19, 2021 2:37:06 PM	Start	Execution	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	None
March 19, 2021 3:46:48 PM	Start	Execution	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	None
March 19, 2021 3:47:08 PM	Audit	Data	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	Data files Path : E:\SPS\ND_FID.D\FID1A.ch
March 19, 2021 3:47:30 PM	End	Execution	Noise and Drift - Front FID: - Detector FID - L (Noise): <= 0.10 pA - L (Drift): <= 2.50 pA/hour	Run Count : 1
March 19, 2021 3:47:32 PM	Start	Execution	Log Amp - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None
March 19, 2021 3:49:54 PM	Start	Execution	RFP A - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None
March 19, 2021 3:52:45 PM	Start	Execution	Log Amp - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None

Page 6 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 19, 2021 3:53:16 PM	End	Execution	Log Amp - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	Run Count : 1
March 19, 2021 3:53:19 PM	Start	Execution	RFPA - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	None
March 19, 2021 3:58:14 PM	End	Execution	RFPA - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel)	Run Count : 1
March 19, 2021 3:59:01 PM	Start	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 1 (Qualitative - No setpoints associated)	None
March 19, 2021 3:59:37 PM	End	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 1 (Qualitative - No setpoints associated)	Run Count : 1
March 19, 2021 3:59:39 PM	Start	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 2 (Qualitative - No setpoints associated)	None
March 19, 2021 4:00:01 PM	End	Execution	Tune EI - 5975C inert XL with TAD SQ: - Source: - EI - Standard (Stainless Steel) Filament 2 (Qualitative - No setpoints associated)	Run Count : 1
March 19, 2021 4:00:05 PM	Audit	AceClosed	Session	None
March 22, 2021 9:39:45 AM	Audit	AceRestarted	Session	None
March 22, 2021 9:39:49 AM	Audit	SessionReloaded	Session	None
March 22, 2021 9:40:02 AM	Start	Qualification	Session	OQ

Page 7 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: naitapat.hengcharoen
 Hostname: 5CG70212Y1

System Id: GC/MS
 Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 22, 2021 9:40:26 AM	Start	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	None
March 22, 2021 9:41:14 AM	Start	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	None
March 22, 2021 9:41:58 AM	Audit	Data	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	Data files Path : E:\SPS\SN_F1.D\DATA.MS
March 22, 2021 9:43:36 AM	End	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 1 - L: >= 320	Run Count : 1
March 22, 2021 9:43:44 AM	Start	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 2 - L: >= 320	None
March 22, 2021 9:44:03 AM	Audit	Data	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 2 - L: >= 320	Data files Path : E:\SPS\SN_F2.D\DATA.MS
March 22, 2021 9:44:34 AM	End	Execution	Signal to Noise EI - Liquid Injection, Front SSL, SQ: - Source: EI - Standard (Stainless Steel) using Filament 2 - L: >= 320	Run Count : 1

Page 8 / 9

Date: March 22, 2021 10:41:18 AM
 System ID: GC/MS

User Name: nattapat.hengcharoen
Hostname: 5GG70212Y1

System Id: GC/MS
Print Date: March 22, 2021 10:41:24 AM

OQ_SPS_GC-MS Transaction log :

Time	Transaction State	Activity Performed	Type of Transaction	Optional Information
March 22, 2021 9:44:37 AM	End	Qualification	Session	OQ
March 22, 2021 9:44:37 AM	Start	Reporting	Session	None
March 22, 2021 10:40:26 AM	Audit	Reporting	Session	Report Generated : Certificate

GC Clarus 600/680 Preventive Maintenance (PM)

Company Name:	S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd		
Address (Instrument Location):	7 Soi Phaholyothin24 Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok, 10900.		
Serial Number:	680S14042502	Service Tag:	N68APSSFXMP
Customer Name (if applicable):	Ms.Sujinda	PM number:	1 of 2
Service Engineer Name:	Pramote Chaisorn	Service Order Number:	WO-01624977
Date PM Performed: (DD-MMM-YYYY)	04-Mar-2022	Next PM Due Date: (DD-MMM-YYYY)	04-Sep-2022

Part Number	Release	Publication Date	
TH09370070	C	August 2016	

Scope

The purpose of this PM is to ensure the continued functionality of the Clarus 600 and Clarus 680 GC by inspecting and replacing any worn or damaged parts. This service should only be performed by a trained representative of PerkinElmer. The customer should save their method before the PM begins.

General Instructions:

The customer must provide the engineer operational data to demonstrate recent instrument performance prior to starting the PM. Always check with the customer before making any changes that may affect the customer's analysis or calibration, including a current back-up of system software and/or data files. The completed document should be signed by an authorized PerkinElmer and customer representative and left with the customer. Update the PM sticker and instrument logbook as required.

Copyright Information

This document contains proprietary information that is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this publication may be reproduced in any form whatsoever or translated into any language without the prior, written permission of Perkin Elmer, Inc. **Copyright © 2013 PerkinElmer, Inc.**

Trademarks

Registered names, trademarks, etc. used in this document, even when not specifically marked as such, are protected by law. PerkinElmer is a registered trademark of PerkinElmer, Inc. All other trademarks and registered trademarks not owned by PerkinElmer, Inc. or its subsidiaries that are depicted herein are the property of their respective owners. **Except as specifically set forth in its terms and conditions of sale, PerkinElmer makes no Warranty of any kind with regard to this document, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose.** PerkinElmer shall not be liable for incidental or consequential damages in connection with the furnishing or use of this document.

Component List

Component / Specific Model	Serial #	Software Version	Configuration Notes
Clarus680	680S14042502	Totalchrom6.3.2	
Clarus SQ8T	648N4050804	Turbomass 6.4	
AtomX	US14113002	Tekma AtomX	

Parts Lists

Additional Tools Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Serial #	Calibration Due Date (MM/YY)
LF21-0503	Fluke179 multimeter	1	22460228	04-Nov-2022
Additional Reagents and Standards Required for PM				
Part Number (if applicable)	Description	Quantity	Batch/Lot #	Expiration Date (MM/YY)
N/A				

Procedure Checklist

Use () to check off those steps in the checklist that have been completed.

1. General:

- ☒ Review the instrument performance with the customer and document any recent problems.

- ☒ Check incoming AC line voltage for proper levels and grounding.

L-N 220 Volt

L-G 220 Volt

N-G 0.35 Volt

**Neutral to ground not more than 0.5 volts peak to peak*

- ☒ Inspect all gas line filters and traps; Replace if necessary with customer supplied spares.

Carrier gas ☒ Helium ☐ Nitrogen ☐ Hydrogen

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

Detector gas ☒ Air Zero ☒ Hydrogen ☐ Nitrogen ☐ Helium

Moisture level ☒ Good ☐ Need to replace ☐ Other _____

- ☒ Inspect the customer log book and make any appropriate PM entries.

- ☒ Leak check all fittings from the gas source to instrument.

Gas leakage ☒ Pass ☐ Fail Comment _____

- ☒ Perform general inspection of system for cleanliness.

- ☒ Inspect for functional and clean electronic cooling and oven vent fans

Electronic cooling fan ☒ Yes ☐ No

Oven cooling fan ☒ Yes ☐ No

2. Electronic :

- ☒ Check oven temperature. Calibrate if necessary.

Oven temperature set point 150 °C ☒ Pass ☐ Fail

- ☐ Check sub-ambient option. (If installed).

Oven temperature set point 5 °C ☐ Pass ☐ Fail

- ☒ Perform routine maintenance on detector/injector. Replace parts as necessary with customer supplied spares.

- ☒ Check flows, including split flows if applicable. Calibrate if necessary.

Carrier flow	Pass
Split flow	Pass
- ☒ Check detector gas flows and adjust if necessary.

Detector flow	Pass
---------------	------
- ☒ Autosampler installed ☒ Yes ☐ No

Check autosampler sensor for wear and replace if necessary.	
Vial sensor	Pass
Door sensor	Pass
Tower sensor	Pass
Plunger sensor	Pass
Elevator sensor	Pass
- ☒ Remove syringe, manually flush. Replace with customer supplied spare if necessary.
- ☒ Check firmware version. Upgrade to current levels if necessary.

Firmware version	<u>6.5</u>
------------------	------------
- ☒ Measure all accessible power supply voltages.

5 Volt	Pass
+15 Volt	Pass
-15 Volt	Pass
24 Volt	Pass
- ☒ Record all detector voltage signal.

Detector Channel A	<u>0.91</u>	mV.
Detector Channel B	<u>NA</u>	mV.

3. Diagnostics Tests:

- ☒ Run instrument diagnostics.

<input checked="" type="checkbox"/> BRAM	Pass
<input checked="" type="checkbox"/> EPROM	Pass
- ☒ Run Autosampler diagnostics.

<input checked="" type="checkbox"/> BRAM	Pass
<input checked="" type="checkbox"/> EPROM	Pass

4. Review:

- ☒ Review with the customer PM work performed.
- ☒ Review with the customer routine maintenance procedures.
- ☒ Discuss recommended customer-supplied materials to have on hand
- ☒ Attach PM sticker.
- ☒ Update Logbook.

Additional Comments

Additional Comments Regarding the PM

Review

<i>The preventive maintenance checks and if applicable performance tests for Clarus600/680 GC have been completed.</i>	
<i>This Clarus600/680 GC</i>	<i>Pass</i>
<i>the preventive maintenance.</i>	
Review of Preventive Maintenance:	
Authorized PerkinElmer Representative: Pramote Chaisorn	Date: 04-Mar-2022 (DD-MMM-YYYY)
Authorized Customer Representative:	Date: 04-Mar-2022 (DD-MMM-YYYY)

ระดับเสียงในสถานประกอบการ

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-64/0776

MTC No. EEL. BP. 44/0864

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S. Consulting Service Co.,Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : Rion

Model : NC-73

Serial No. : 10727909

Ambient Environment

Temperature : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

- Standards used :
1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
 2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
 3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
 4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
 5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
 6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
 7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2633526.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 16 Aug. 2021

Date of Calibration : 18 Aug. 2021

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BLMTC.002 Rev.4

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlone Ha, Amphoe Khlone Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-64/0776

MTC No. EEL. BP. 44/0864

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	93.88	-0.12	± 0.10	± 0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	980.9	-19.1	± 1.5	$\pm 1.0\%$

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1.56	± 0.50	$\pm 3.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

[Redacted Signature]

(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :

[Redacted Signature]

(Mr. Prawate Khuaypa)

Acting Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 18 Aug. 2021

Date of Issue : 23 Aug. 2021

Ref : 2011264081603374001

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.4

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompoli, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Noise R_230/22

Sound Level Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	RION	Number	AC 02/40
Model	NC-73	Serial No.	10727909
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	16 August 2021
		Due Date	18 August 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
ACO-R40	ACO	6236	00192052	09 May 2022	94.0	94.0
ACO-R41	ACO	6236	00192053	09 May 2022	94.1	94.0
ACO-R50	ACO	6236	00192062	09 May 2022	94.0	94.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					93.88 ± 0.40 dB	

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)

ปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-64/0841

MTC No. EEL. BP. 46/0964

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S CONSULTING SERVICE CO.,LTD.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Acoustic Calibrator

Manufacturer : SVANTEK

Model : SV34

Serial No. : 33139

Ambient Environment

Temperature : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

Standards used : 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 14 Sep. 2021

Date of Calibration : 17 Sep. 2021

The results relate only to the items tested or calibrated.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.3

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-64/0841

MTC No. EEL. BP. 46/0964

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 114 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	113.67	-0.33	± 0.10	± 0.75 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1000.0	0.0	± 1.5	$\pm 2.0\%$

3. Total Distortion

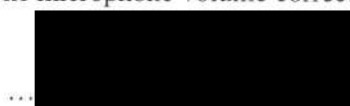
Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	0.24	± 0.50	$\pm 4.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :



(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by



(Mr. Prawate Khuaypa)

TISTR
Acting Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 17 Sep. 2021

Date of Issue : 20 Sep. 2021

Ref : 2011264091403811002

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested or calibrated.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.3

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-64/0841

MTC No. EEL. BP. 45/0964

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S CONSULTING SERVICE CO.,LTD.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.
: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Acoustic Calibrator

Manufacturer : SVANTEK

Model : SV34

Serial No. : 33146

Ambient Environment

Temperature : $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure : $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

- Standards used :
1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
 2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
 3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
 4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
 5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
 6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
 7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 14 Sep. 2021

Date of Calibration : 17 Sep. 2021

The results relate only to the items tested or calibrated.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BLMTC.002 Rev.3

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-64/0841

MTC No. EEL. BP. 45/0964

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 114 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	113.65	-0.35	± 0.10	± 0.75 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1000.0	0.0	± 1.5	$\pm 2.0\%$

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	0.48	± 0.50	$\pm 4.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

(Mr. Weerachai Deechaiyae)

Approved by :

(Mr. Prawate Kluaypa)
Acting Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 17 Sep. 2021

Date of Issue : 20 Sep. 2021

Ref : 2011264091403811001

End of Certificate

2 / 2

The results relate only to the items tested or calibrated.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BLMTC.002 Rev.3

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website: www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Noise Dose R_227/22

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 05/62
Model	SV34	Serial No.	33146
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	17 September 2021
		Due Date	17 September 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B03	SVANTEK	SV-104IS	80852	08 May 2022	113.6	113.6
NMD-B04	SVANTEK	SV-104IS	80854	08 May 2022	113.5	113.6
NMD-B05	SVANTEK	SV-104IS	80856	08 May 2022	113.6	113.6
NMD-B06	SVANTEK	SV-104IS	80816	08 May 2022	113.5	113.6
NMD-B12	SVANTEK	SV-104IS	80832	08 May 2022	113.6	113.6
NMD-B13	SVANTEK	SV-104IS	80834	08 May 2022	113.6	113.6
NMD-B15	SVANTEK	SV-104IS	80880	08 May 2022	113.5	113.6
NMD-B16	SVANTEK	SV-104IS	106120	08 May 2022	113.6	113.6
NMD-B17	SVANTEK	SV-104IS	106122	08 May 2022	113.6	113.6
NMD-B18	SVANTEK	SV-104IS	106123	08 May 2022	113.5	113.6
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific And Technological Research (TISTR)					113.65± 0.75 dB	

Calibrated by :



(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :



(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_229/22

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 05/62
Model	SV34	Serial No.	33146
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	17 September 2021
		Due Date	17 September 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B01	SVANTEK	SV-104IS	80840	09 May 2022	113.5	113.6
NMD-B02	SVANTEK	SV-104IS	80842	09 May 2022	113.6	113.6
NMD-B03	SVANTEK	SV-104IS	80852	09 May 2022	113.6	113.6
NMD-B04	SVANTEK	SV-104IS	80854	09 May 2022	113.5	113.6
NMD-B05	SVANTEK	SV-104IS	80856	09 May 2022	113.6	113.6
NMD-B06	SVANTEK	SV-104IS	80816	09 May 2022	113.6	113.6
NMD-B07	SVANTEK	SV-104IS	80817	09 May 2022	113.5	113.6
NMD-B08	SVANTEK	SV-104IS	80818	09 May 2022	113.6	113.6
NMD-B09	SVANTEK	SV-104IS	80829	09 May 2022	113.6	113.6
NMD-B10	SVANTEK	SV-104IS	80830	09 May 2022	113.5	113.6
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific And Technological Research (TISTR)					113.65 ± 0.75 dB	

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_250/22

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 05/62
Model	SV34	Serial No.	33146
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	17 September 2021
		Due Date	17 September 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B01	SVANTEK	SV-104IS	80840	17 May 2022	113.5	113.6
NMD-B02	SVANTEK	SV-104IS	80842	17 May 2022	113.6	113.6
NMD-B03	SVANTEK	SV-104IS	80852	17 May 2022	113.5	113.6
NMD-B04	SVANTEK	SV-104IS	80854	17 May 2022	113.6	113.6
NMD-B05	SVANTEK	SV-104IS	80856	17 May 2022	113.6	113.6
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific And Technological Research (TISTR)					113.65 ± 0.75 dB	

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkornnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_0259/22

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 06/62
Model	SV34	Serial No.	33139
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	17 September 2021
		Due Date	17 September 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B02	SVANTEK	SV-104IS	80842	18 May 2022	113.6	113.6
NMD-B03	SVANTEK	SV-104IS	80852	18 May 2022	113.5	113.6
NMD-B04	SVANTEK	SV-104IS	80854	18 May 2022	113.6	113.6
NMD-B05	SVANTEK	SV-104IS	80856	18 May 2022	113.6	113.6
NMD-B06	SVANTEK	SV-104IS	80816	18 May 2022	113.5	113.6
NMD-B07	SVANTEK	SV-104IS	80817	18 May 2022	113.6	113.6
NMD-B08	SVANTEK	SV-104IS	80818	18 May 2022	113.5	113.6
NMD-B09	SVANTEK	SV-104IS	80829	18 May 2022	113.6	113.6
NMD-B10	SVANTEK	SV-104IS	80830	18 May 2022	113.6	113.6
NMD-B11	SVANTEK	SV-104IS	80831	18 May 2022	113.5	113.6
NMD-B12	SVANTEK	SV-104IS	80832	18 May 2022	113.6	113.6
NMD-B14	SVANTEK	SV-104IS	80875	18 May 2022	113.5	113.6
NMD-B15	SVANTEK	SV-104IS	80880	18 May 2022	113.6	113.6
NMD-B16	SVANTEK	SV-104IS	106120	18 May 2022	113.5	113.6
NMD-B19	SVANTEK	SV-104IS	106124	18 May 2022	113.6	113.6
NMD-B20	SVANTEK	SV-104IS	106131	18 May 2022	113.5	113.6
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					113.67± 0.75 dB	

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_250/22

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 06/62
Model	SV34	Serial No.	33139
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	17 September 2021
		Due Date	17 September 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B01	SVANTEK	SV-104IS	80840	19 May 2022	113.5	113.6
NMD-B02	SVANTEK	SV-104IS	80842	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-B03	SVANTEK	SV-104IS	80852	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-B04	SVANTEK	SV-104IS	80854	19 May 2022	113.5	113.6
NMD-B05	SVANTEK	SV-104IS	80856	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-B08	SVANTEK	SV-104IS	80818	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-B09	SVANTEK	SV-104IS	80829	19 May 2022	113.5	113.6
NMD-B10	SVANTEK	SV-104IS	80830	19 May 2022	113.8	113.6
NMD-B11	SVANTEK	SV-104IS	80831	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-B12	SVANTEK	SV-104IS	80832	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-B13	SVANTEK	SV-104IS	80834	19 May 2022	113.5	113.6
NMD-B14	SVANTEK	SV-104IS	80875	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-B15	SVANTEK	SV-104IS	80880	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-B16	SVANTEK	SV-104IS	106120	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-B17	SVANTEK	SV-104IS	106122	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-R02	SVANTEK	SV-104IS	60152	19 May 2022	113.5	113.6
NMD-R03	SVANTEK	SV-104IS	60153	19 May 2022	113.5	113.6
NMD-R05	SVANTEK	SV-104IS	60155	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-R06	SVANTEK	SV-104IS	60146	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-R13	SVANTEK	SV-104IS	63438	19 May 2022	113.5	113.6
NMD-R26	SVANTEK	SV-104IS	80836	19 May 2022	113.6	113.6
NMD-R27	SVANTEK	SV-104IS	80837	19 May 2022	113.6	113.6
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					113.67± 0.75 dB	

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Noise Dose R_280/22

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 06/62
Model	SV34	Serial No.	33139
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	17 September 2021
		Due Date	17 September 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data

Calibration Data

SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B01	SVANTEK	SV-104IS	80840	24 May 2022	113.5	113.6
NMD-B02	SVANTEK	SV-104IS	80842	24 May 2022	113.6	113.6
NMD-B03	SVANTEK	SV-104IS	80852	24 May 2022	113.5	113.6
NMD-B04	SVANTEK	SV-104IS	80854	24 May 2022	113.6	113.6
NMD-B05	SVANTEK	SV-104IS	80856	24 May 2022	113.5	113.6
NMD-B06	SVANTEK	SV-104IS	80816	24 May 2022	113.6	113.6
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					113.67 ± 0.10 dB	

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompoli, Chatchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Noise Dose R_296/22

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 06/62
Model	SV34	Serial No.	33139
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	17 September 2021
		Due Date	17 September 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B07	SVANTEK	SV-104IS	80817	31 May 2022	113.5	113.6
NMD-B08	SVANTEK	SV-104IS	80818	31 May 2022	113.6	113.6
NMD-B09	SVANTEK	SV-104IS	80829	31 May 2022	113.5	113.6
NMD-B10	SVANTEK	SV-104IS	80830	31 May 2022	113.6	113.6
NMD-B11	SVANTEK	SV-104IS	80831	31 May 2022	113.5	113.6
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					113.67+ 0.10 dB	

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Noise Dose R_302/22

Noise Dose Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data

Brand	SVANTEK	Number	SV 06/62
Model	SV34	Serial No.	33139
Calibration Range	114 dB, 1000 Hz	Last Calibration	17 September 2021
		Due Date	17 September 2022

Calibration Data

Sound Level Meter Data				Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
NMD-B14	SVANTEK	SV-104IS	80875	01 June 2022	113.5	113.6
NMD-B15	SVANTEK	SV-104IS	80880	01 June 2022	113.6	113.6
NMD-B16	SVANTEK	SV-104IS	106120	01 June 2022	113.5	113.6
NMD-B17	SVANTEK	SV-104IS	106122	01 June 2022	113.6	113.6
NMD-B18	SVANTEK	SV-104IS	106123	01 June 2022	113.5	113.6
NMD-B19	SVANTEK	SV-104IS	106124	01 June 2022	113.6	113.6
NMD-B20	SVANTEK	SV-104IS	108131	01 June 2022	113.5	113.6
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					113.67 ± 0.10 dB	

Calibrated by :

(Mr. Phakhinai Khongkomnerd)

Approved by :

(Mr. Peera Detudom)